

Opis moduu Logistyka

wersja 20.0.380

- 1 Wstp
- 2 Logistyka magazynowa
- 3 Uruchomienie moduu
- 4 Magazyn podlegajcy logistyce i obsudze stanów logistycznych
- 5 Konfiguracja moduu Logistyka
- 6 Stan magazynowy
- 7 Stan logistyczny
 - 7.1 Stany logistyczne kartotek
 - 7.2 Stany logistyczne dostaw kartoteki
 - 7.3 Stany logistyczne dostaw na magazynie
- 8 Miejsca skadowania
 - 8.1 Obsuga miejsca skadowania dla magazynu
 - 8.2 Definicja miejsca skadowania - HM
- 9 Sowniki logistyczne
 - 9.1.1 Parametry fizyczne
 - 9.1.2 Klasy miejsc skadowania
 - 9.1.3 Klasy jednostek logistycznych
 - 9.1.4 Obszar i sektor logistyczny
 - 9.1.5 Strefa logistyczna
 - 9.1.6 Rodzaje blokad logistycznych
 - 9.1.7 Blokady czynnoci logistycznych
 - 9.1.8 Cechy przygotowania
 - 9.2 Sowniki inne
 - 9.2.1 Rodzaje niezgodnoci
 - 9.2.2 Operatorzy magazynu
 - 9.3 Parametry dostaw kartotek
 - 9.4 Dokumenty stosowane w logistyce
 - 9.4.1 Podzia funkcjonalny dyspozycji:
- 10 Dyspozycje magazynowe
 - 10.1 Statusy dyspozycji
 - 10.2 Pozycje dyspozycji
 - 10.2.1 Pozycje dyspozycji - Planowanie
 - 10.2.2 Pozycje dyspozycji - Przygotowanie
 - 10.2.3 Pozycje dyspozycji - Niezgodnoci
 - 10.2.4 Pozycje dyspozycji – Alerty i podgląd niezgodnoci
 - 10.3 Opcje funkcjonalne dyspozycji
 - 10.4 Tworzenie dyspozycji
 - 10.5 Realizacja dyspozycji
- 11 Wysyki
- 12 Jednostki logistyczne
 - 12.1 Definicja jednostek logistycznych
 - 12.2 Obsuga jednostek logistycznych
 - 12.2.1 Czynnoci na jednostkach logistycznych
- 13 Magazyny logistyczne
 - 13.1 Charakterystyka magazynów logistycznych
 - 13.2 Sownik Magazyny Logistyczne
 - 13.2.1 Definicja magazynu logistycznego
 - 13.3 Dyspozycje magazynowe - parametr Wystaw dokument na magazynie
 - 13.4 Inwentaryzacja na Magazynie logistycznym
 - 13.4.1 Przygotowanie danych do inwentaryzacji HM

Wstp

W dokumencie opisane zostay podstawowe funkcjonalnoci dostpne w Module Logistyka. Modu w tym zakresie posiada gówny ustalony schemat dziaania oraz standardowe elementy których znajomo uatwi korzystanie zarówno z produktu jak równie przyswojenie dokumentacji. Alternatywnie moliwe jest wykorzystanie schematu zastpczego obiegu opartego na weryfikacji.

Logistyka magazynowa

Modu logistyka powsta w jako odpowied na pojawiajce si zapotrzebowanie w zakresie wsparcia ruchów magazynowych i kontroli nad produktami na magazynie. W konsekwencji obsugujc dyspozycje logistyczne tworzymy dokumenty handlowo magazynowe.

W ramach logistyki obsugiwane s lokalizacje, numery dostaw czy terminy wanoci produktów. Operacyjnie na magazynie funkcjonalnoci te obsugiwane s z wykorzystaniem urzduze mobilnych a odczyt danych odbywa si z wykorzystaniem kodów kreskowych zgodnych z GS1

W wielu przypadkach modu wykorzystywany jest take w procesie kontroli jakoci dla przyjmowanych materiaów. Zastosowanie w tym przypadku ma pojecie blokady logistycznej.

Szczegóły dotyczące aplikacji Mobilny magazyn dostępne są w odrębnej dokumentacji.

Uruchomienie modułu

Warunkiem koniecznym do korzystania z modułu jest nabycie licencji na obszar modułu. Moduł Logistyka licencjonowany jest na firmę i równocześnie na ilość możliwych połączeń z urządzeniami mobilnymi. Dlatego też przy licencjonowaniu logistyki używamy sformułowania modułu Logistyka z serwerem REST do 5 i powyżej 5 urządzeń mobilnych.

Jednocześnie sam moduł Logistyka jest silnie powiązany z ruchami magazynowymi i dokumentami, dlatego też ilość dostępnych modułów Logistyki odpowiada ilości posiadanych modułów Handlowo – Magazynowych.

Przydział licencji do stanowisk dokonuje się w module Administratora.

Magazyn podlegający logistyce i obsłudze stanów logistycznych

Funkcjonalność logistyki definiuje się indywidualnie dla każdego magazynu. Dlatego też możliwe jest używanie logistyki tylko na wybranych magazynach. **Decydując się na włączenie logistyki i obsługi stanów logistycznych dla magazynu należy pamiętać, że od tej pory wszystkie ruchy magazynowe muszą dokonywać się z udziałem logistyki.**

Włączenie logistyki magazynowej dokonuje się w słowniku magazynów modułu HM.

Magazyn
✕

4 Przerzuty
5 Miejsce
7 Inne
8 Dokumenty
9 Cechy

1 Podstawowe
2 Miejsca sprzedaży
3 Miejsca zakupu

Podstawowe

Numer Kod na wydruk dok.

Nazwa

Data otwarcia/likwidacji

Dostawy ▼

Rozliczanie magazynu ▼

Używaj tylko tej ceny (sprzedaż detaliczna)

Obsługa miejsc składowania ▼

Magazyn aktywny

Magazyn zewnętrzny

Magazyn podlega księgowaniu

Magazyn materiałów - pozwalać zmieniać ewidencje vat 7

Magazyn rezerwacji dostaw na zamówieniach od odbiorców

Magazyn obsługiwany w module Logistyka

Obsługa stanów logistycznych

Sposób obsługi kartotek dodatkowych ▼

Powiązania
✓ Zapisz
✕ Anuluj
🔗 Pomoc

Należy tutaj pamiętać o kilku zaleceniach pomiędzy obsługą logistyki, stanami logistycznymi a obsługą miejsc składowania w module Logistyka:

- **Magazyn wykorzystywany w module Logistyka** - parametr ten pozwala na uytkovanie moduu w kontekście obsługi dyspozycji logistycznych takich jak np. Dyspozycja przyjęcia zewnętrznego, Dyspozycja wydania zewnętrznego, Dyspozycja wydania wewnętrznego. etc. Nie ma w takim przypadku możliwości obsługi stanów logistycznych, czyli elementów charakterystycznych dla kartoteki w kontekście poszczególnych dostaw i miejsc składowania obsługiwanych przez logistyk. Jest to praktycznie wykorzystanie rozwiązania Logistyki do wystawiania pozycji w dokumentach czy te weryfikacji pozycji.
- Jeli chcemy identyfikowa numery dostaw/partii i/lub terminy wanoci z wykorzystaniem Logistyki konieczne jest wczenie parametru **Obsuga stanów logistycznych**
- **Obsuga miejsc skadowania** – jeli chcemy mie moliwo rozoenia dostawy na kilka lokalizacji i zachowa nad tym kontrol, konieczne jest wczenia obsługi Logistyki, stanów logistycznych i miejsc składowania „Na poziomie kartotek”.



Parametry związane z obsługą logistyki dostępne są do edycji z poziomu interfejsu tylko dla nowych magazynów. Aby aktywować obsługę logistyki dla już pracujących magazynów konieczny jest kontakt z działem serwisu oprogramowania.

Możliwe jest włączenie obsługi Logistyki i stanów logistycznych dla działającego magazynu, ale musi to zostać poprzedzone sprawdzeniem danych.

Konfiguracja modułu Logistyka

Konfiguracja dla modułu Logistyka składa się z kilkunastu parametrów, które wpływają na sposób obsługi dyspozycji jak i na dokumenty powstające w wyniku realizacji dyspozycji.

Wszystkie parametry konfiguracyjne dostępne są w menu programu:

System Konfiguracja Logistyka Ustawienia

Parametr	Wartość
Sposób realizacji dyspozycji przyjęcia	Pozycja HM realizuje jedną
Sposób realizacji dyspozycji wydania	Pozycja HM realizuje jedną
Możliwość wprowadzania niezgodności ilościowych w dyspozycji wygenerowanej z dokumentu HM celem weryfikacji	NIE
Możliwość generowania dokumentu ZD w wyniku realizacji DMPz powstałego z dokumentu HM celem weryfikacji	NIE
Realizacja zamówień uwzględnia niezgodności ilościowe	NIE
Realizacja dyspozycji przyjęcia wew. przez przerzut MM-/MM+	NIE
Generuj dyspozycję wydania na podstawie zamówienia w oparciu o	Ilość pozycji zamówienia
Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM	Do realizacji
Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujących się w stanie "W przygotowaniu"	TAK
Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujących się w stanie "Do realizacji"	TAK
Sposób realizacji dyspozycji w przypadku blokady wystawienia pozycji	Przerwij proces realizacji dy
Blokuj operacje na pozycji dokumentu, jeżeli wystawiona dyspozycja magazynowa znajduje się w stanie "Zrealizowany"	NIE

Opis poszczególnych parametrów:

- **Sposób realizacji dyspozycji przyjęcia** - może przyjąć następujące wartości:
 - *Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania* – w wyniku realizacji dyspozycji przyjęcia ilość pozycji występujących na dokumencie będzie odpowiadała ilości dokonanych przygotowań.
 - *Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po parametrach dostawy.*

Oznacza to, że pozycje dokumentu będą grupowane dla każdego indeksu z uwzględnieniem podanych parametrów dostaw. Wic jeśli dla danego indeksu podamy różne parametry dostawy to wystąpi on na dokumencie wielokrotnie.
 - *Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po parametrach dostawy i wartościach cech przygotowania.* Opcja działa analogicznie do poprzedniej dodatkowo przy grupowaniu uwzględniane zostają parametry zawarte w wartościach cech przygotowania.
- **Sposób realizacji dyspozycji wydania** - może przyjąć następujące wartości:
 - *Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania* - w wyniku realizacji dyspozycji dla dokumentu wydania każdemu przygotowaniu będzie odpowiadała pozycja na dokumencie wydania
 - *Pozycja HM realizuje jedną pozycję dyspozycji* - w wyniku realizacji dyspozycji na dokumencie wydania ilość pozycji będzie odpowiadała ilości pozycji dyspozycji. Dodatkowo, jeśli realizowane są kartoteki identyfikowalne to wówczas zostaną one dodatkowo uwzględnione o parametry dostawy. Tak więc kartoteki nieidentyfikowalne będą zgrupowane do jednej pozycji, a identyfikowalne zgrupowane z uwzględnieniem numerów dostaw. To najbardziej optymalne ustawienie realizacji.
 - *Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po wartościach cech przygotowania.* W tym układzie konfiguracji następuje grupowanie dla pozycji z uwzględnieniem wielu pozycji przygotowania grupowane według wartości cech przygotowania.

- **Moliwo wprowadzania niezgodności ilościowych w dyspozycji wygenerowanej z dokumentu HM celem weryfikacji**

W trybie weryfikacji zakłada się, że wszystkie pozycje dokumentu muszą zostać zrealizowane. Brak realizacji jakiegokolwiek pozycji na dowolną ilość automatycznie blokuje dokument i system nie pozwala na jego realizację. Jeśli wystąpił brak na magazynie dla wydania lub przyjęcia należy poprawić dokument źródłowy HM do ilości zgłaszanej przez magazyn. Może to naturalnie spowodować różnicę pomiędzy dokumentem w systemie a dokumentem „papierowym” wydania/dostawy. Jeśli jednak godzimy się z jakiegoś powodu na takie rozbieżności, to włączenie tego parametru pozwoli na zgłoszenie niezgodności dla danej pozycji a tym samym cały dokument będzie mógł być zrealizowany.

- **Moliwo generowania dokumentu ZD w wyniku realizacji DMPz powstałego z dokumentu HM celem weryfikacji**

Parametr dostępny tylko w połączeniu z włączoną opcją niezgodności dla weryfikacji. Pozwala to na automatyczne generowanie dokumentów ZD dla przyjęć magazynowych, gdy zgłoszono dla nich niezgodności.

Przykład: Przyjęcie realizowane z EDI jako FvatZ z akceptacją, do którego automatycznie po zapisie generowana jest dyspozycja przyjęcia. W trakcie jej obsługi zgłaszamy niezgodności ilościowe (braki w dostawie). Po obsłużeniu wszystkich pozycji dyspozycji i zgłoszeniu niezgodności realizujemy taką dyspozycję przyjęcia. W pierwszej kolejności zostaje ona automatycznie zaakceptowana (towary wchodzi na stan magazynowy) a następnie automatycznie wystawiony zostaje zwrot do dostawy ZD, który rozchodowuje dokładnie te „wybrakowane” dostawy.

W tym scenariuszu korzystamy z akceptacji dokumentów i automatycznego generowania dyspozycji. W definicji FvatZ(HM) należy zaznaczyć parametry Dokument wymaga akceptacji i Automatyczne generowanie dyspozycji wskazując jej definicję.

Edycja dokumentu

5 Formularze | 6 Słowniki definiowane | 7 Cechy | 8 Uwagi | 9 Inne

1 Podstawowe | 2 Dodatkowe | 4 Rodzaje kartotek, Oznaczenia JPK

Dodatkowe

Sposób płatności

Sposób obliczania bonifikaty: Od ceny

Rabat składany

Grupa ewidencji VAT

Sposób obliczania VAT: Od netto

Sposób podsumowania VAT: Od wartości z podsumowania

Grupa rozrachunków: Zakup

Dokument wymaga akceptacji

Gen. dysp. dla dok. niezakceptowanego: Nie

Drukować dokument niezakceptowany

Auto. powiązanie ze zdarz. CRM: Nie

Miesiąc zapisania do VAT: Wpisuj zgodnie z datą dokumentu

Dokument rozliczenia opakowania

Dokument korygujący

Automatycznie realizuj zam./zap. wg: Nie realizuj

Sumę w walucie dokumentu wyciszaj z pozycji

Sposób liczenia zestawienia VAT: 1. Sumowanie NETTO, VAT, BRUTTO

Auto. gen. wpis do księgi: TAK

Domyślny dok. dyspozycji do wystawienia: Dyspozycja magazynowa - przyjęcie z

Automatyczne generowanie dyspozycji

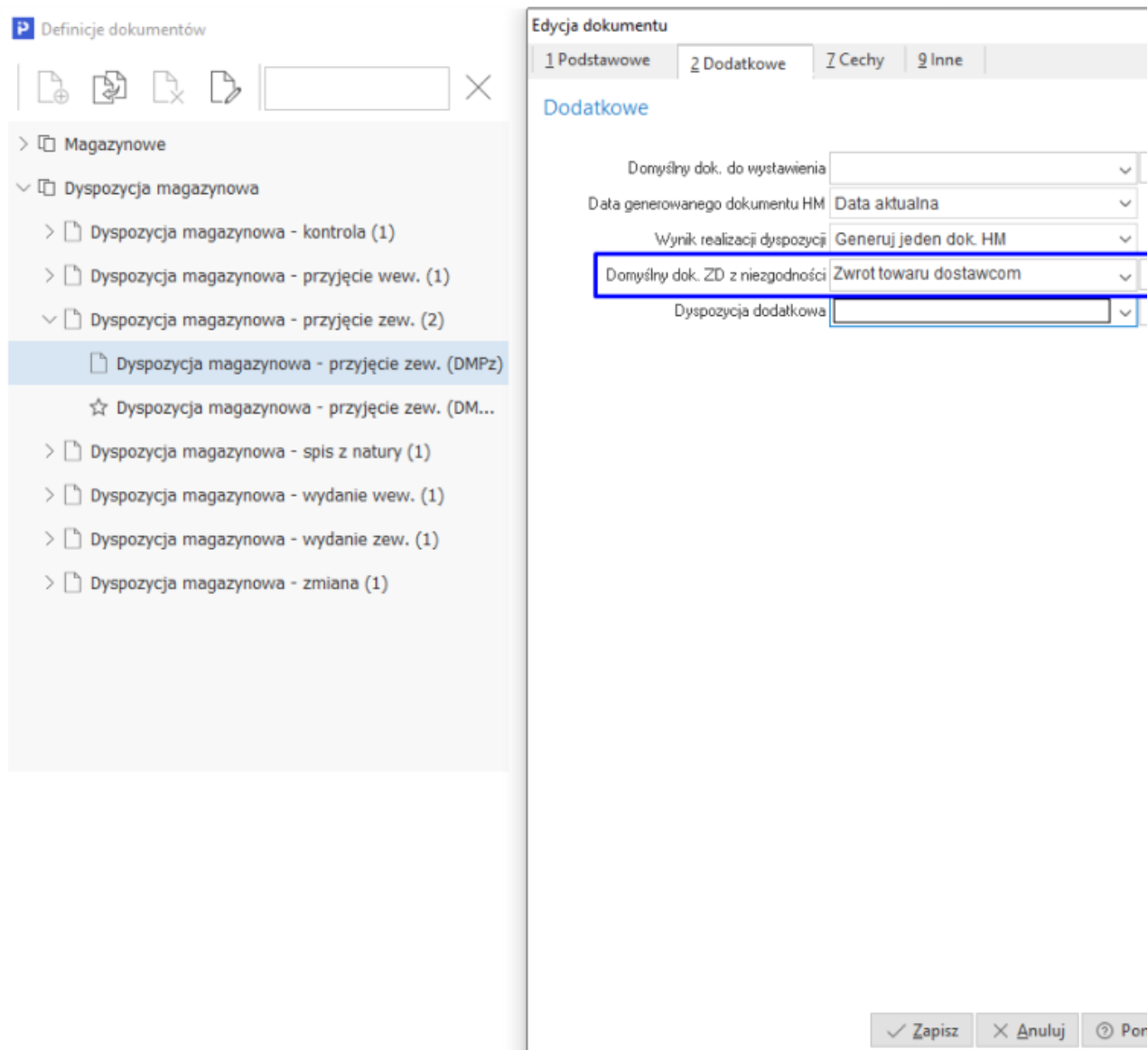
Automatyczne tworzenie planu podczas generowania dyspozycji

Dla dokumentu w walucie pozwól wprowadzić kurs do VAT

W dok. walutowym wycisz tylko netto/brutto PLN wg kursu

✓ Zapisz | ✕ Anuluj | ? Pomoc

Z kolej w definicji dyspozycji DM – Dyspozycja przyjęcia zew. PZ (LOG) wskazujemy typ dokumentu ZD, który ma powstać w wyniku zarejestrowania niezgodności.



- **Realizacja zamówie uwzględnia niezgodności ilościowe**

Przy wystawianiu dyspozycji do zamówie możemy wybrać, dla których pozycji zamówie je wystawiamy. Parametr ten ustawiony = NIE spowoduje, e program nie pozwoli na ponowne wystawienie dyspozycji dla pozycji, dla których wcześniej dyspozycję wystawiono nawet jeśli nie została ona zrealizowana w całości i zgłoszono dla niej niezgodności.

Przeczenie tego parametru = TAK pozwala na wystawienie kolejnych dyspozycji, jeśli dla wcześniejszych zgłoszono już niezgodności ilościowe.

- **Realizacja dyspozycji przyjęcia wew. przez przerzut MM-/MM+**

W standardowej konfiguracji system pozwala wiza ze sobą definicje dokumentów HM i definicje Dyspozycji tylko o tym samym kierunku, tzn. wydania z wydaniami i analogicznie przyjęcia z przyjęciami.

Parametr ten pozwala na zrealizowanie przyjęcia poprzez tzw. MM odwrócon. Jest to wykorzystywane głównie w firmach produkcyjnych do obsługi przyjęć z produkcji, aby dwa razy nie liczyć produktów. Obieg dokumentów realizowany jest z wykorzystaniem Mobilnego magazynu z obsługą dokumentów przyjęć Ad-hoc. Idea działania polega na tym, e po wczeniu tego parametru = TAK w definicji dyspozycji przyjęcia wewnętrznego wskazujemy definicję dokumentu wydania MM- (powiązanego z MM+ określone jako przesunięcie z produkcji na magazyn wyrobów). W trakcie obsługi przyjęcia za pomocą urzędzie określamy indeksy towarów, ilości, parametry dostawy i miejsca składowania. Realizacja takiej dyspozycji w pierwszej kolejności wystawia dokument wydania MM- z produkcji i powiązany dokument MM+ przyjęcia na magazyn wyrobów towarów o parametrach określonych w trakcie przyjęcia. Jednocześnie realizowana jest cz logistyczna odpowiadająca za parametry dostaw i miejsc składowania.

- **Generuj dyspozycję wydania na podstawie zamówienia w oparciu o – parametr moe przyjąć następujące wartości:**

- o *Ilo pozycji zamówienia* - w trakcie generowania dyspozycji dla kadej pozycji ilo pobierana jest z pola ilo zamówiona
- o *Ilo rezerwacji pozostaej do realizacji na pozycji zamówienia* - w trakcie generowania dyspozycji dla kadej pozycji ilo pobierana jest z pola ilo zarezerwowana z uwzględnieniem bilansu zrealizowanego na potencjalnie wcześniejszych dyspozycjach.

Przykad:

Jeli na pozycji ilo zamówiona = 10, ilo zarezerwowana = 3 to zostanie wystawiona dyspozycja dla ilo = 3 i zostaa ona zrealizowana dokumentem np. WZ. Kiedy nastpuje konieczno kolejnego wydania to poprawiamy ilo zarezerwowan na zamówieniu = 5. Generowanie kolejnej dyspozycji wydania dla tej pozycji zamówienia spowoduje wydanie iloci = 2. System przy generowaniu uwzględni wcześniejsz realizacj 3 i odejmie j od aktualnie zarezerwowanej 5.

- **Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM** – parametr moe przyj nastpujce wartoci:
 - o *Do realizacji* - dyspozycje generowane na podstawie dokumentów po wystawieniu trafiay bd w tryb do realizacji tzn. bd dostpne do obsugi
 - o *Do przygotowania* - dyspozycje generowane na podstawie dokumentów po wystawieniu trafiay bd w tryb do przygotowanie tzn. bd oczekiwany na przesunicie ich do realizacji a tym samym do obsugi
 - o *Wg definicji dokumentu* - w zalenoci od wartoci parametru okrelonego w definicji dokumentu HM powstae dyspozycje trafi do przygotowania lub realizacji.

- **Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujcych si w stanie *W przygotowaniu***

Parametr ten aktywuje ikon kalendarza w oknie dyspozycji *W przygotowaniu*. Od momentu wczenia tego parametru dyspozycje bd wywietlane z uwzględnieniem warunków okrelonych w kalendarzu. Naley pamita, e poza okrelonym zakresem dat mog znale si dyspozycje, którymi naley si zaj ale nie bd wprost widoczne w tym oknie. Wyczenie parametru spowoduje wywietlanie wszystkich dyspozycji w tym oknie wg statusu *W przygotowaniu* niezalenie od daty,

- **Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujcych si w stanie *Do realizacji***

Parametr ten aktywuje ikon kalendarza w oknie dyspozycji *W realizacji*. Od momentu wczenia tego parametru dyspozycje bd wywietlane z uwzględnieniem warunków okrelonych w kalendarzu. Naley pamita, e poza okrelonym zakresem dat mog znale si dyspozycje, które podlegaj realizacji, ale nie zostan wywietlone w oknie. Wyczenie parametru spowoduje wywietlanie wszystkich dyspozycji w tym oknie wg statusu *W realizacji* niezalenie od daty,

Parametr ten nie wpywa na wywietlanie dyspozycji wg standardowego widoku na urzdzeniu mobilnym w aplikacji Magazyn Mobilny.

- **Sposób realizacji dyspozycji w przypadku blokady wystawienia pozycji** - moe przyj nastpujce wartoci:
 - o *Przerwij proces realizacji dyspozycji (nie generuj dokumentu)* - w momencie realizacji dyspozycji moe si zdarzy, e kartoteka zostanie zablokowana przez innego operatora. W przypadku natrafianie na takie zdarzenie cay dokument zostanie wycofany niezalenie ile mia pozycji do wystawienia.
 - o *Kontynuuj proces realizacji dyspozycji (pomi pozycje z blokad)* - w przypadku wystpienia blokady, program pomini dan kartotek i bdzie kontynuowa wystawianie dokumentu. Na koniec po wystawieniu wywietlony zostanie raport zablokowanych indeksów.

Stan magazynowy

Stan magazynowy to pojecie znane i wskazuje na stan ilociowy poszczęólnego indeksu z zachowaniem informacji o dacie przyjcia, iloci i cenie dostawy

Stan logistyczny

Pod pojeciem stanu logistycznego naley rozumie aktualny stan parametrów towaru na magazynie i/lub na miejscach skadowania w przypadku wczonej obsugi miejsc skadowania dla magazynów.

Warunkiem koniecznym do prowadzenia i ewidencji stanów logistycznych na magazynie jest wczenie parametru „*Obsuga stanów logistycznych*” na oknie edycyjnym magazynu dostpnego z poziomu menu (*Sowniki - Sowniki dla kartotek - Magazyny - zakadka 1 Podstawowe*). Zarzdzanie stanem logistycznym danego towaru odbywa si za pomoc pozycji przygotowania dokumentów dyspozycji magazynowych.

Magazyn
✕

3 Miejsca zakupu
4 Przerzuty
5 Miejsce
7 Inne

8 Dokumenty
9 Cechy
10 Miejsca składowania

1 Podstawowe
2 Miejsca sprzedaży

Podstawowe

Numer Kod na wydruk dok.

Nazwa

Data otwarcia/likwidacji

Dostawy

Rozliczanie magazynu

Używaj tylko tej ceny (sprzedaż detaliczna)

Obsługa miejsc składowania

Magazyn aktywny

Magazyn zewnętrzny

Magazyn podlega księgowaniu

Magazyn materiałów - pozwalać zmieniać ewidencje vat 7

Magazyn rezerwacji dostaw na zamówieniach od odbiorców

Magazyn obsługiwany w module Logistyka

Obsługa stanów logistycznych

Sposób obsługi kartotek dodatkowych

Powiązania
✓ Zapisz
✕ Anuluj
🔍 Pomoc

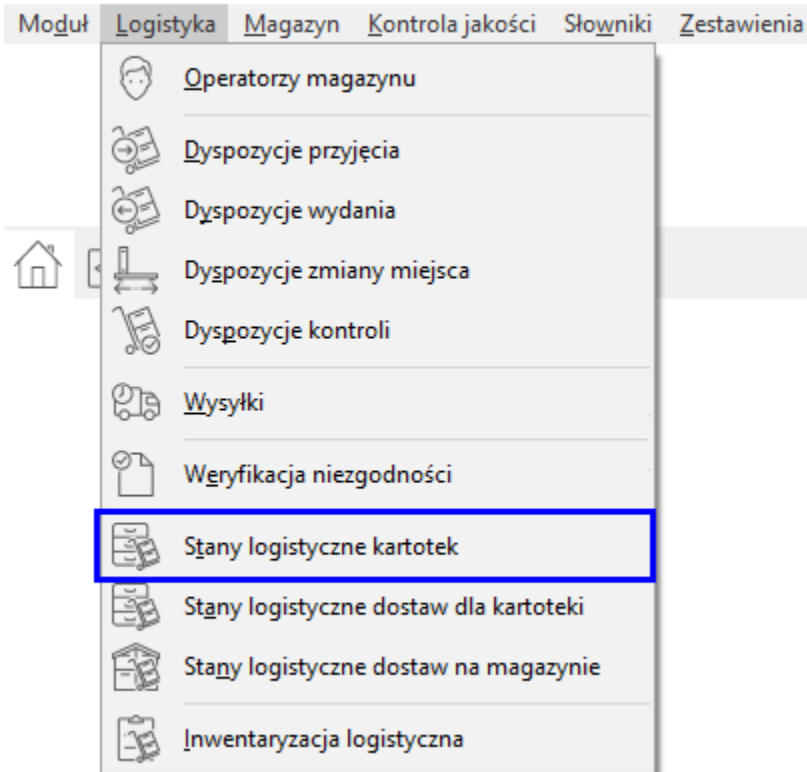
Wyjątkiem s sytuacji, dla których wprowadzono pozycj przygotowania bez wskazania miejsca skadowania - w takich sytuacjach kolumna *Wpywa na stan logistyczny* przyjmie warto *Nie*. Oznacza to bdzie, i dana pozycja przygotowania nie wpywa na stan logistyczny.

Widok stanów logistycznych przedstawiony jest na oknach stanów logistycznych kartotek oraz stanów logistycznych dostaw.

Stany logistyczne kartotek

Okno dostpne z poziomu menu programu (*Logistyka - Stany logistyczne kartotek*).

Streamsoft Prestiż - Logistyka magazynowa (na silniku FireDac)



Okno przedstawia zestawienie stanów logistycznych kartoteki magazynowej w rozumieniu sumy stanów parametrów dostaw w kontekście towaru na wybranym magazynie.

Dostępne zakadki:

- *Miejsca skadowania* - lista stanów logistycznych zaznaczonego towaru w rozbiciu na miejsca skadowania (wczona obsuga miejsc skadowania dla magazynu)
- *Dostawy logistyczne* - lista stanów logistycznych parametrów zaznaczonego towaru na wybranym magazynie.
- *Jednostki logistyczne* - lista stanów logistycznych zaznaczonego towaru w rozbiciu na przynaleno do jednostek logistycznych (wczona obsuga jednostek logistycznych)

Stany logistyczne kartotek

Magazyn: (1) Magazyn główny

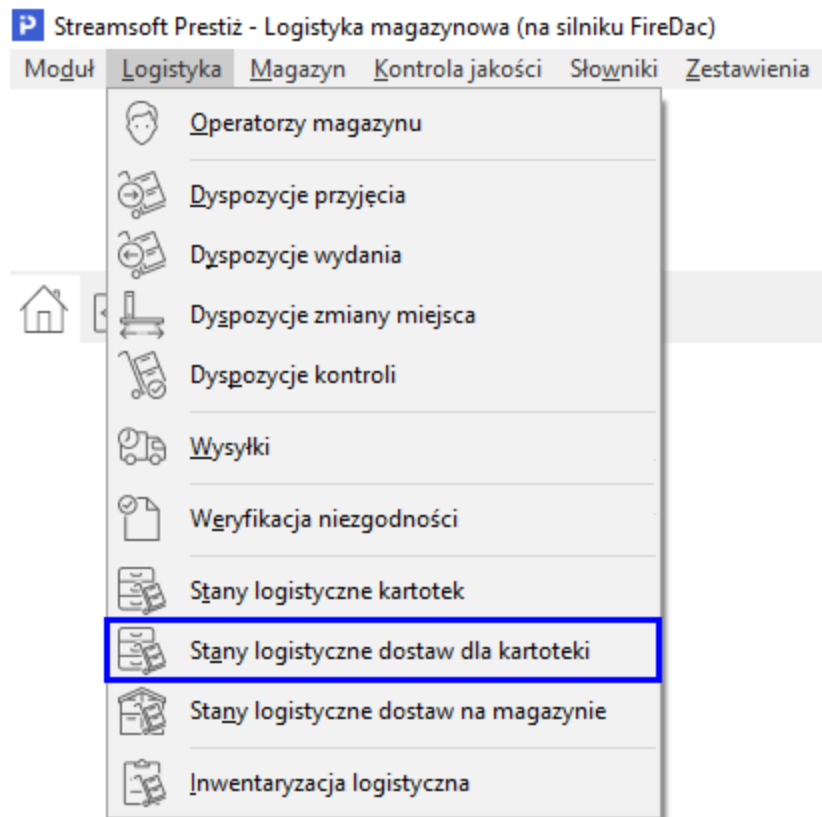
Indeks	Identyfikator	Stan dostępny	Kod	Nazwa
0139159410A	KLAMKA LEWA KIA CERES	21,00 szt		Klamka lewa Kia Ceres
0472-800-0003	BEDNARKA OC 20X4 1M=0,48KG	83,00 szt		BEDNARKA STAL.OCYNK.20x4mm
0472-800-0005	BEDNARKA OC 25X3 1M=0,6KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK.25x3mm
0472-800-0008	BEDNARKA OC 40X4 1M=1,28KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK.40x4mm
0472-800-0011	BEDNARKA OC 40X5 1M=1,6KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK 40x5mm
0472-800-0015	BEDNARKA OC 50X4 1M=1,6KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK 50x4mm
28111A5800	POKRYWA FILTRA POWIETRZA KIA...		szt	Pokrywa filtra powietrza Kia Ceed
32D409	ZACISKARKA RJ	811,00 kg		TOPEX ZACISKARKA KOŃCÓWEK TELEF.J KO...
737003E102	POKRYWA BAGAŻNIKA KIA SORE...		szt	Pokrywa bagażnika Kia Sorento
82504003	BEDNARKA CU 30X4 MIEDZIANA	50,00 kg		ELKO-BIS BEDNARKA MIEDZIANA 30X4

Kod	Nazwa	Stan dostępny	Stan	Stan zarezerwowa...
AA-01-03	Składowanie 3 - drobnica	0,00	0,00	0,00
BB-01-01	BB-01-01	50,00	50,00	0,00
AA-01-00	Strefa przyjęć	33,00	33,00	0,00

Nr dostawy/partii	Data ważności	Stan	Stan zarezerwowa...	Stan dostep...
		33,00	0,00	33,00

Stany logistyczne dostaw kartoteki

Okno jest dostępne z poziomu menu programu (*Logistyka - Stany logistyczne dostaw dla kartoteki*).



Okno przedstawia zestawienie stanów logistycznych parametrów wybranej kartoteki magazynowej na wybranym magazynie.

Dostępne zakładki:

- *Miejsca skadowania* - lista stanów logistycznych parametrów dostaw w rozbiciu na miejsca skadowania (wczona obsługa miejsc skadowania).
- *Jednostki logistyczne* - lista stanów logistycznych parametrów dostaw w rozbiciu na jednostki logistyczne (wczona obsługa jednostek logistycznych).

Stany logistyczne dostaw: Magazyn: (1) Magazyn główny Kartoteka: JOGURT BAKO MALINA - JOGURT BAKOMA MALINOWY

Nr dostawy/partii	Data ważności	Indeks	Identyfikator	Stan dostępny	Ident. kart.	Stan
J1002		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	0,00	10002	0,00
2019-04-12 11:03:59		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	0,90	10002	0,90
2020-02-21		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	8,00	10002	8,00
2019-04-12 11:14:05		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	8,10	10002	8,10
J1003		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	120,00	10002	120,00
J1001		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	1 115,00	10002	1 115,00

Szczegóły

Kod	Nazwa	Stan dostępny	Stan	Stan zarezerwowa...
AA-01-01	Składowanie 1 - ciężkie	0,00	0,00	0,00
AA-01-02	Składowanie 2 - średnie	1 017,00	1 017,00	0,00
AA-01-03	Składowanie 3 - drobna	0,00	0,00	0,00
AA-02-03	Składowanie 3 - drobna	0,00	0,00	0,00
BB-01-01	BB-01-01	0,00	0,00	0,00
BB-01-02	BB-01-02	0,00	0,00	0,00
AA-01-00	Strefa przyjęć	98,00	98,00	0,00

Stany logistyczne dostaw na magazynie

Okno dostępne z poziomu menu programu (*Logistyka - Stany logistyczne dostaw na magazynie*).

Streamssoft Prestiż - Logistyka magazynowa (na silniku FireDac)

Moduł Logistyka Magazyn Kontrola jakości Słowniki Zestawienia

- Operatorzy magazynu
- Dyspozycje przyjęcia
- Dyspozycje wydania
- Dyspozycje zmiany miejsca
- Dyspozycje kontroli
- Wysyłki
- Weryfikacja niezgodności
- Stany logistyczne kartotek
- Stany logistyczne dostaw dla kartoteki
- Stany logistyczne dostaw na magazynie
- Inwentaryzacja logistyczna

Okno przedstawia zestawienie wszystkich kartotek na magazynie z rozbiem ich na dostawy i towarzyszące im dokumenty. Jest to odpowiednik Zestawienia przychodów i rozchodów dla kartoteki w module HM.

Stany logistyczne dostaw: Magazyn: (1) Magazyn główny

Nr dostawy/partii	Data ważności	Indeks	Identyfikator
	2019-12-31	HERBATA LIP	HERBATA LIPTON
	2017-12-31	HERBATA LIP	HERBATA LIPTON
	2016-12-31	HERBATA LIP	HERBATA LIPTON
2019-04-12 11:03:59		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY
2020-02-21		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY
2019-04-12 11:14:05		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY
J1001		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY
J1003		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY
J1001		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY
Partia 2018-10-04		PR-3	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50
Part: 2018-10-04		PR-3	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50
2019-03-20 10:45:03		PR-3	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50
123		R01017021	RURA Z/S PRZEWODOWA 17,2X2 L-6000

Lp	Źródło	Nr dok.	Numer wew.	Data dok.	Kod	Opis	Nazwa statusu
4	Dokument	7	7/MG/2016	2016-10-24	DMPz	DM - przyjęcie zew.	Rozliczony
9	Dokument	1	1/MG/2017	2017-05-08	DMZ	DM - zmiana	Rozliczony
	Inwentaryz...			2017-05-08 10:35		Kontrolna	
2	Dokument	1	1/MG/2019	2019-01-07	DMZ	DM - zmiana	Rozliczony

Zakadka *Historia* dostępna w szczegółach okna umożliwia:

- Podgląd dokumentu dyspozycji (*Podgląd F2*)
- Przejście do okna z obsługą edycji dokumentu dyspozycji (*Id do F12*)
- Skopiowanie aktualnie wybranej komórki (*Kopiuje komórki*)

Opcje dostępne są w menu kontekstowym zakadki.

Ruch	Źródło	Nr dok.	Numer wew.
75	Dokument		2 21/06/2021
-25	Dokument		21

Pokaż F2

Idź do F12

Kopiuje komórki

Miejsca skadowania

Obsługa miejsca skadowania dla magazynu

Wykorzystanie Logistyki bez obsługi miejsc skadowania jest praktycznie nieefektywne. Dopiero poczenie tych funkcjonalnoci oddaje pen moc moduów HM i LOG.

Aby obsuga miejsc skadowania dla magazynów bya dostpna naley wczniej wczy parametr w konfiguracji, który za to odpowiada.

Ustawienia - Kartoteki magazynowe - Ogólne - Obsuga miejsc skadowania = TAK

Po wczeniu obsługi miejsc skadowania w samej konfiguracji globalnej, naley wczy j take dla interesujcego nas magazynu. Parametr dostpny jest w definicji magazynu.

Ustawienie parametru magazynu "Obsuga miejsc skadowania" na warto "Na poziomie kartotek".

Dziki wczeniu obsługi miejsc skadowania dla magazynów uytownik ma moliwo:

- Wskazywania waciwego miejsca w trakcie przyjcia logistycznego dla wybranej iloci towaru – Dyspozycje przyjcia
- Wskazanie miejsca, z którego towar jest zdejmowany na – Dyspozycje wydania, Obsugi miejsc skadowania podczas inwentaryzacji logistycznej,
- Obsugi stanów logistycznych na miejscach skadowania
- Tworzenie planu opartego o miejsca skadowania w procesie przyj i wyda

Magazyn
✕

3 Miejsca zakupu
4 Przerzuty
5 Miejsce
7 Inne

8 Dokumenty
9 Cechy
10 Miejsca składowania

1 Podstawowe
2 Miejsca sprzedaży

Podstawowe

Numer Kod na wydruk dok.

Nazwa

Data otwarcia/likwidacji

Dostawy ▼

Rozliczanie magazynu ▼

Używaj tylko tej ceny (sprzedaż detaliczna)

Obsługa miejsc składowania ▼

Magazyn aktywny

Magazyn zewnętrzny

Magazyn podlega księgowaniu

Magazyn materiałów - pozwalać zmieniać ewidencje vat 7

Magazyn rezerwacji dostaw na zamówieniach od odbiorców

Magazyn obsługiwany w module Logistyka

Obsługa stanów logistycznych

Sposób obsługi kartotek dodatkowych ▼

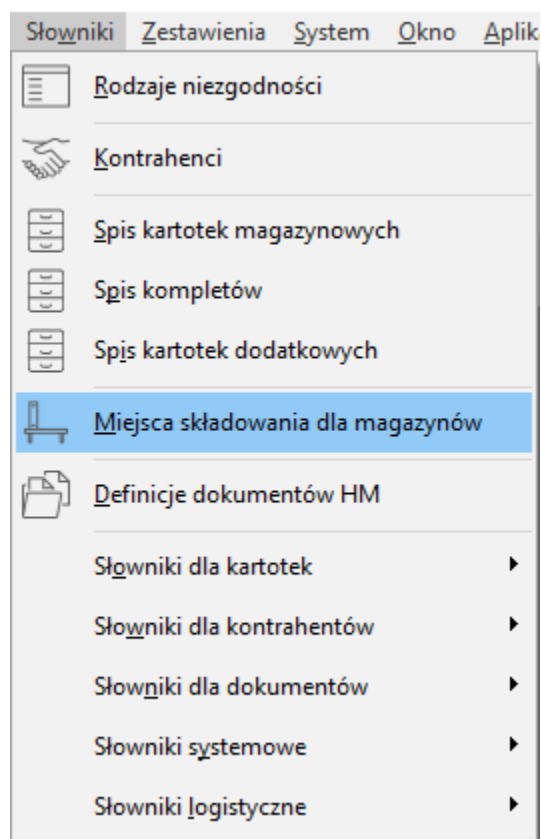
Powiązania
✓ Zapisz
✕ Anuluj
🔍 Pomoc


⚠ Parametr związany z obsługą miejsc składowania dostępny jest do edycji z poziomu interfejsu tylko dla nowych magazynów. Aby aktywować obsługę miejsc składowania *Na poziomie kartotek* dla już pracującego magazynu konieczny jest kontakt z działem serwisu oprogramowania.

Możliwe jest włączenie obsługi miejsc składowania dla działającego magazynu, ale musi to zostać poprzedzone sprawdzeniem danych i zweryfikowaniem ustawień systemu.

Definicja miejsca składowania - HM

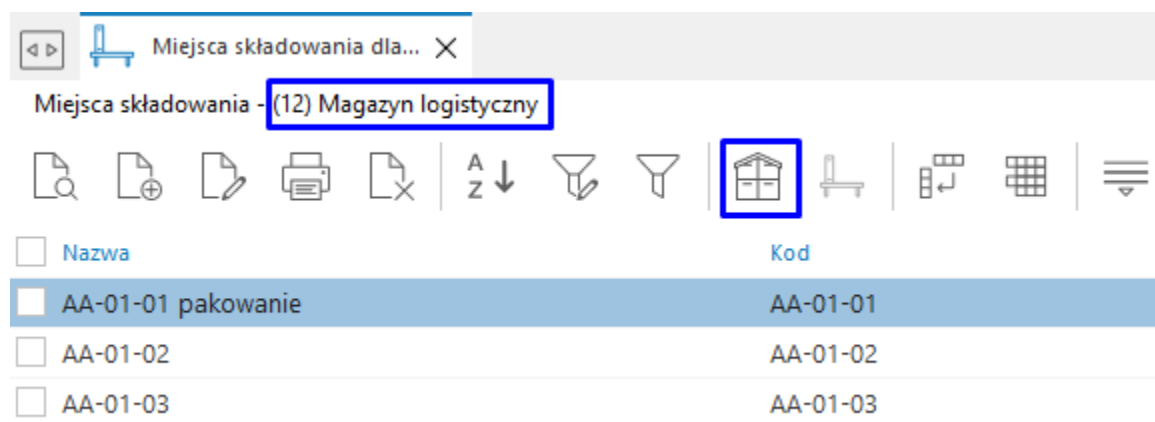
Po wczeniu obsługi miejsc skadowania w definicji magazynu nalezy wypelni sownik miejsc skadowania, który jest dostpny zarówno od strony moduu Handlowo – Magazynowego jak i Logistyki w menu *Sowniki – Miejsca skadowania dla magazynów*.



Dodawanie miejsc do sownika wykonujemy poprzez przycisk  Dodaj (F3). Istotne jest, aby zweryfikowa w kontekcie jakiego magazynu dodawana jest pozycja do sownika.



Dodaj (F3). Istotne jest, aby zweryfikowa w kontekcie jakiego magazynu dodawana jest pozycja do sownika.



W wywoanym oknie na zakadce *Podstawowe* nalezy wypelni pole *Kod*. Okrela ono lokalizacj i w póniejszym czasie jest prezentowane w formie kodu kreskowego. Pozostae pola zakadki s opcjonalne.

Miejsce składowania [X]

1 Podstawowe | 2 Dodatkowe

Lokalizacja

Magazyn (12) Magazyn logistyczny [>]

Ob. nadrzędny []

Dane podstawowe

Kod AA-01-04

Nazwa AA-01-04

[✓ Zapisz] [✕ Anuluj] [? Pomoc]

Zakadka *Dodatkowe* umożliwia zdefiniowanie dodatkowych informacji dla miejsca składowania. Tzw. klasa o typie *Podstawowe* to elementy predefiniowane. Szczegółowy opis sowników znajduje się w rozdziale [7 Sowniki logistyczne](#).

Miejsce składowania [X]

1 Podstawowe 2 Dodatkowe

Klasa logistyczna

Klasa >



Obszar i Sektor logistyczny

Obszar >

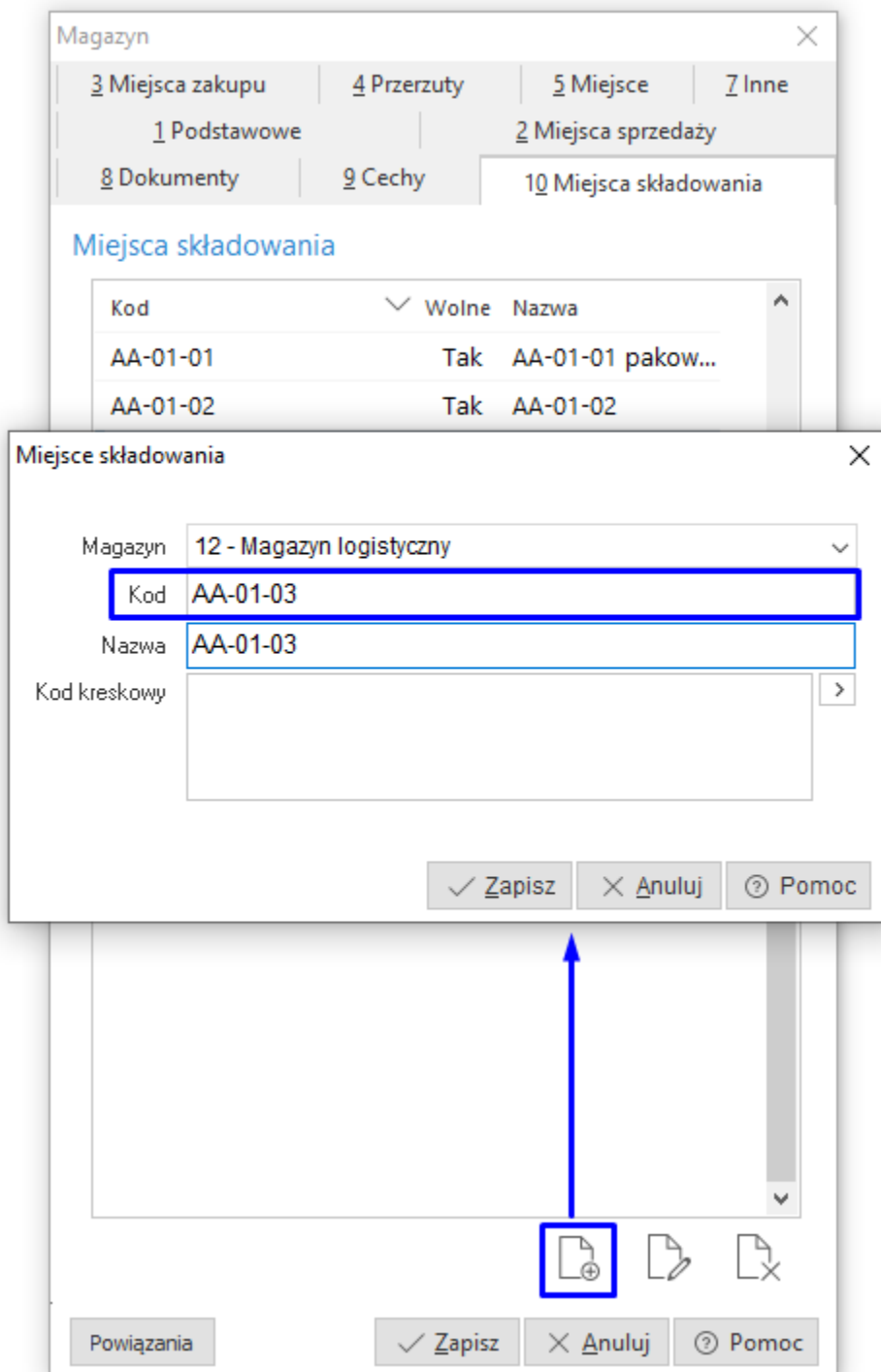
Sektor >

Strefa logistyczna

Nazwa

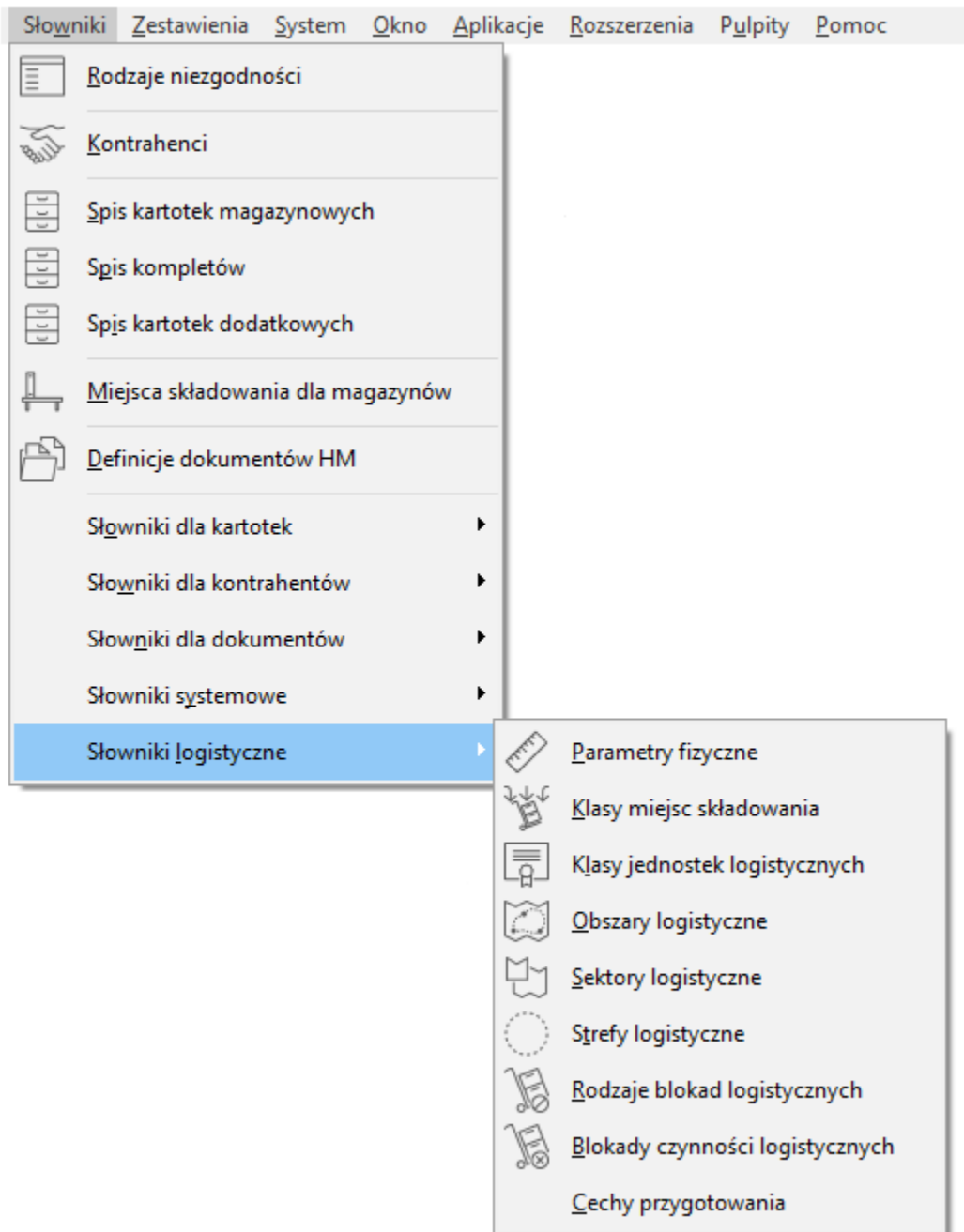
Istnieje także możliwość wprowadzania słownika *Miejsca składowania* od strony definicji magazynu. Po wczepieniu na magazynie obsługi miejsc składowania pojawia się tam dodatkowa zakładka edycyjna, gdzie za pomocą przycisku *Dodaj (F3)* możliwa jest uproszczona edycja słownika. Najbardziej istotnym polem, które należy wypełnić jest *Kod*. Zawiera ono definicję miejsca i to kod ten w późniejszym etapie wykorzystywany jest w obsłudze logistyki.



Sowniki logistyczne

Sowniki te określają różnego rodzaju pojęcia związane z obsługą logistyki. Definiują one klasy miejsc składowania, klasy jednostek logistycznych, obszary, strefy czy blokady logistyczne.

Sowniki dostępne są w menu *Sowniki* *Sowniki logistyczne*



Parametry fizyczne

Pozwalają na określenie parametrów dla miejsca składowania i opis takiego miejsca. Podstawowe parametry to długość, szerokość, wysokość, waga i objętość. Parametry te nie są wykorzystywane w standardowych funkcjonalnościach logistyki, ale pozwalają np. na wprowadzenie weryfikacji czy można dalej obciążać dane miejsce kolejnymi dostawami.

Parametry fizyczne ✕

Nazwa

Szerokość (mm) Opis

Wysokość (mm)

Długość (mm)

Waga (kg)

Nośność (kg)

AA

Klasy miejsc skadowania

Klasy miejsc to sownik czysto logiczny. Sny to pogrupowania parametrów fizycznych miejsc skadowania. Nie ma konieczności określenia tego sownika. Istnieje jeden predefiniowany sownik dla klas miejsc i jest on automatycznie oddawany przy zakładaniu miejsca skadowania.

Klasa miejsc składowania ✕

Nazwa

Parametry ▼

Opis

AA

Klasy jednostek logistycznych

Sownik klas jednostek logistycznych podobnie jak sownik klas miejsc skadowania to sownik czysto logiczny. Sny to pogrupowania typów jednostek logistycznych wg ich parametrów fizycznych. Nie ma konieczności określenia tego sownika przy zakładaniu jednostek. Istnieje predefiniowany sownik dla tych klas i jest on automatycznie oddawany przy zakładaniu nowej jednostki.

Obszar i sektor logistyczny

Pojcia te stanowi fizyczne odzwierciedlenie umiejscowienia jednostki logistycznej na magazynie w oparciu o obszar logistyczny i/lub element podrzdy obszaru - sektor logistyczny. Dane nie s wymagane przy tworzeniu i zarzdzaniu jednostkami logistycznymi. Jednostka logistyczna moe nalee tylko do jednego sektora logistycznego i jednego obszaru logistycznego. Obszar logistyczny funkcjonuje w ramach danego magazynu.

Obszary logistyczne - (12) Magazyn logistyczny



Nazwa

Kod

Plac nr 1


Obszar logistyczny

Magazyn 12 - Magazyn logistyczny

Nazwa Plac nr 1

Kod

Zapisz Anuluj Pomoc

Sektor logistyczny działa w obrębie Obszaru logistycznego. Za pomocą przycisku , opcji z menu kontekstowego lub skrótu klawiszowego *Ctrl+O* wywołane jest okno sownikowe z wyborem zdefiniowanych obszarów.

Sektory logistyczne

Sektory logistyczne - Plac nr 1



Nazwa

Kod

Sektor logistyczny

Obszar Plac nr 1

Nazwa Sektor A1

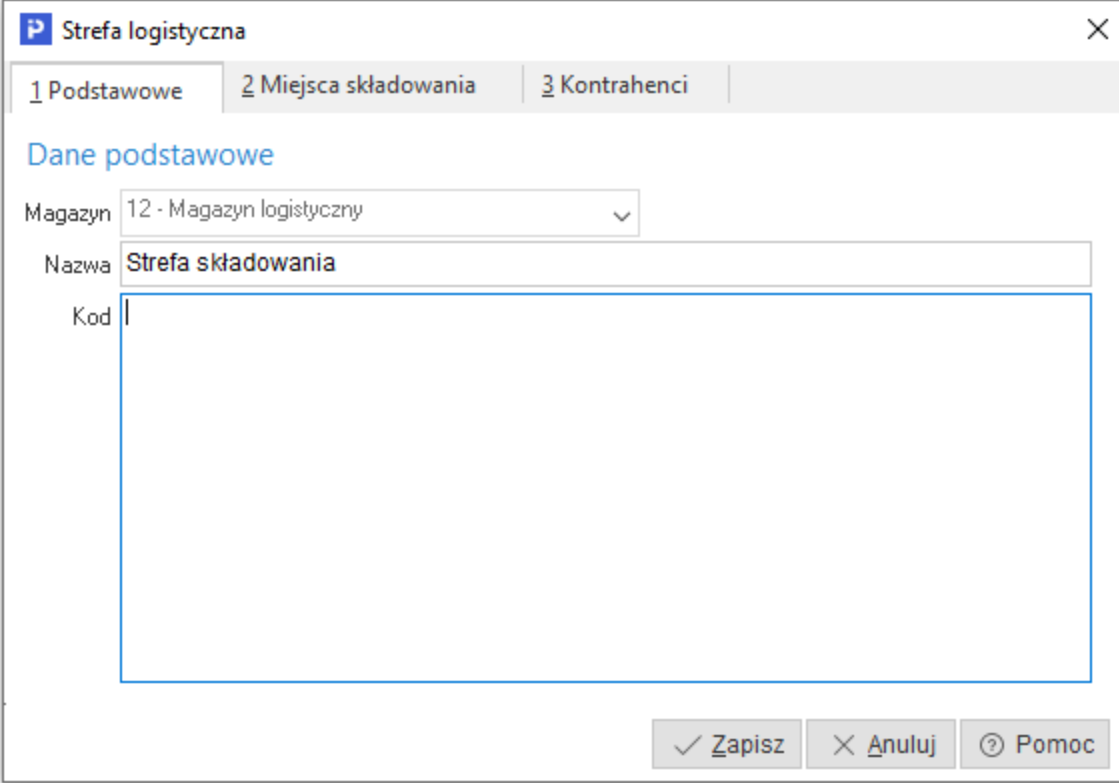
Kod

Zapisz Anuluj Pomoc

Strefa logistyczna

Logiczne odzwierciedlenie przynalności miejsca skadowania do danej strefy na magazynie podzielonym na funkcje logistyczne np. strefa materiaów sypkich, strefa materiaów kontrahenta X. Sownik ten w swoim obrbie moe zawiera list miejsc skadowania.

Podzia na strefy mona wykorzysta przy podziale magazynu np. na stref skadowania (ogólna zawierająca zdecydowan wikszo miejsc skadowania) i stref kontroli jakoci (wydzielona cz miejsca skadowania).



Strefa logistyczna

1 Podstawowe 2 Miejsca składowania 3 Kontrahenci

Dane podstawowe

Magazyn 12 - Magazyn logistyczny

Nazwa Strefa składowania

Kod

Zapisz Anuluj Pomoc

Do strefy logistycznej jest moliwo przypisania miejsc skadowania lub kontrahenta. Mog one zosta wykorzystane podczas ustalania blokad logistycznych.

Rodzaje blokad logistycznych

Sownik pozwalający zdefiniowa typy blokad i powiza je z czynnościami logistycznymi wg rodzajów (kierunków dziaania) dyspozycji. Istnieje predefiniowany typ blokady (Blokada ogólna) powizany z czynnościami zwiwanymi z „Wszystkimi dokumentami”. Sownik wykorzystuje si do definiowania typów blokad bardziej opisowych i przyswajalnych dla operatorów i wie si je z konkretnymi typami czynności.

Rodzaje blokad logistycznych



Nazwa

Blokada ogólna

Blokada sprzedaży

Blokada zakupu

Blokada wydania

Rodzaj blokady logistycznej X

Nazwa

Czynność

✓ Zapisz ✕ Anuluj ⓘ Pomoc

Blokady czynności logistycznych

Sownik ten służy do przypisania konkretnych typów blokad dla wybranych magazynów, obszarów, sektorów, stref czy miejsc skadowania. Możliwe jest także określenie blokady dla danej kartoteki w korelacji z numerem dostawy (parametry dostawy).

Funkcjonalno przeznaczona do wydzielenia obszarów celem ich zablokowania. Uzasadniono i wyodrębniono trzy oddzielne sekcje parametrów blokad:

- Sekcja rodzaju blokady
- Sekcja magazynowa
- Sekcja towarowa.

Sekcja rodzaju blokady uwzględnia parametry:

- Rodzaj blokady
- Czynność

Sekcja magazynowa uwzględnia parametry:




- Magazyn
- Obszar logistyczny
- Strefa logistyczna
- Sektor logistyczny
- Miejsce skadowania

Sekcja towarowa uwzględnia parametry:












- Kartoteka
- Parametry dostawy

W każdej z ww sekcji system umożliwi określenie tylko jednego parametru. Poprzez wskazanie parametru we wszystkich sekcjach dokonujemy implikacji parametrów blokady tj. ustawienie czynności logistycznej wraz z magazynem i kartotek stanowi blokadę danej kartoteki na wskazanym magazynie dla wskazanej czynności logistycznej. Ustawienie czynności logistycznej i kartoteki bez wprowadzania wartości dla jednego z parametrów w sekcji magazynowej stanowi blokadę danej kartoteki dla zadanej czynności logistycznej.

System dokonuje walidacji blokad czynności logistycznych w momencie obsługi pozycji przygotowania pozycji dokumentu dyspozycji magazynowej.




Blokady czynności logist... X

Blokady czynności logistycznych

Aktywna Magazyn Obszar log. Sektor log. Strefa log. Msc. skł. Kartoteka

Blokada czynności logistycznej X

Rodzaj blokady

Rodzaj: >

Czynność: >

Blokada miejsca

Magazyn: >

Obszar logistyczny: >

Sektor logistyczny: >

Strefa logistyczna: >

Miejsce składowania: >

Blokada kartoteki

Kartoteka: >

Parametry dostawy: >

Aktywacja blokady

Aktywna

Opis blokady



Blokada: Wszystkie czynności

Przykładem wykorzystania blokady logistycznej jest moliwo podania w definicji *Strefy logistycznej* = *Strefa kontroli jakości* oraz w rodzaju blokady = określenie *Blokada wyda (wewnętrznych i zewnętrznych)*. Dzięki takiemu zabiegowi moliwe jest zwolnienie towarów tylko poprzez zmian miejsca skadowania (po kontroli jakości).












Cechy przygotowania

Jest to dodatkowy zbiór wartoci jakie mona okreli dla obsugiwanych przygotowa pozycji dyspozycji. Cechy s funkcjonalnoci znan ju w systemie a ich typy mog by: tekstowe, liczbowe, typu data, logiczne i data czas, Wartoci te po zdefiniowaniu s dostpne do wypenienia w trakcie wprowadzani przygotowa i przenoszone na pozycje dokumentu.

Taki przenoszenie wartoci dostpne jest w trybie realizacji dyspozycja dokument HM.



Cechy przygotowania
✕

Cechy przygotowania

Lp	Nazwa	Typ	Aktywny	Wymagana	Dostępność
----	-------	-----	---------	----------	------------

Cecha ✕

1 Podstawowe
2 Wyliczanie - wartość cechy
4 Wybór grup kartotek

Podstawowe

Lp

Nazwa

Typ

Zbiór wartości

Wybór wartości cechy tylko ze spisu wartości
 Aktywna
 Wymagana

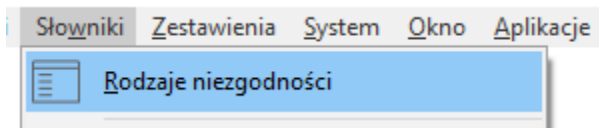
Sowniki inne

Rodzaje niezgodności

Jest to otwarty sownik typów niezgodności pojawiających się w trakcie ruchów logistycznych związanych z przyjęciem i wydaniem towarów na magazynie. Należy pamiętać, że niezgodności ilościowe domyślnie obsługiwane są dla dyspozycji, dla których w wyniku realizacji powstaje dokument magazynowy. W przypadku, kiedy obsługujemy dyspozycje w trybie weryfikacji (powsta najpierw dokument HM a następnie generowana jest dyspozycja) dyspozycje domyślnie nie są obsługiwane. Założenia jest takie, że jeśli pracujemy w takim trybie to wszelkie korekty dokonujemy zawsze na dokumencie głównym, czyli go poprawiamy.

Niezgodności można wewnętrznie podzielić na niezgodności jakościowe i niezgodności ilościowe. W przypadku niezgodności jakościowych można opisywać np. zabrudzone opakowania, rozerwane worki. Niezgodności takiego typu wykorzystujemy w celach opisowych bez podawania ilości. Nie rozliczaj one wówczas ilości deklarowanej do obsłużenia na pozycji dyspozycji. Należy zwrócić uwagę, że niezgodności można rozliczać także do ilości ponad deklarowaną.

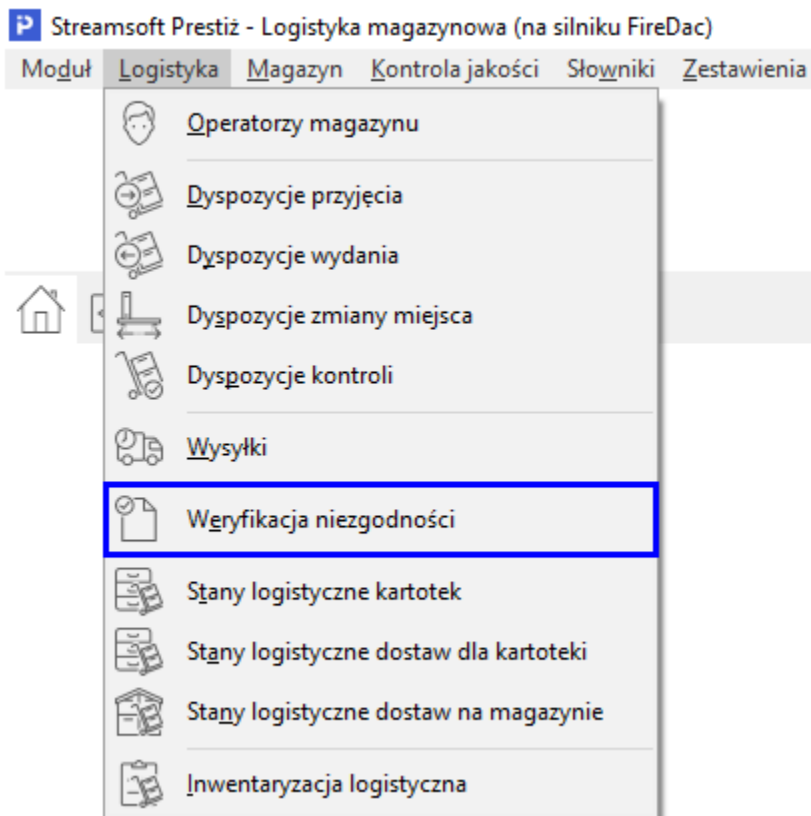
Niezgodności definiujemy w menu: Logistyka > Sowniki > Rodzaje niezgodności.



Kod	Opis	Aktywny
Brak towaru na magazynie	Brak towaru na magazynie	Tak
Towar uszkodzony	Towar uszkodzony	Tak
Wydanie do opakowania zbiorczego	Wydanie do opakowania zbiorczego	Tak

Wszelkie wystawione rodzaje niezgodności odczytane zostają automatycznie w oknie, w którym możemy je przejrzeć i zastanowić się jak je eliminować. Jednocześnie każdej wystawionej niezgodności towarzyszy wbudowany alert systemowy, który może być odpowiednio skierowany.

Typ alertu dla zgłoszenia niezgodności domyślnie jest wyciszony, więc jeśli chcemy go wykorzystywać należy ten typ włączyć.



Weryfikacja niezgodności X

Weryfikacja niezgodności - Magazyn: (2) Magazyn logistyka - Dzisiaj

Data weryfikacji Weryfikacja Ilość niezgodno... Kod Indeks Numer wew. Data dok.

2022-11-03	Tak	1,00	Towar uszkodzony	0-01-19-000005	6/LOG1/2022	2022-11-03
------------	-----	------	------------------	----------------	-------------	------------

Zastosowanie niezgodności.

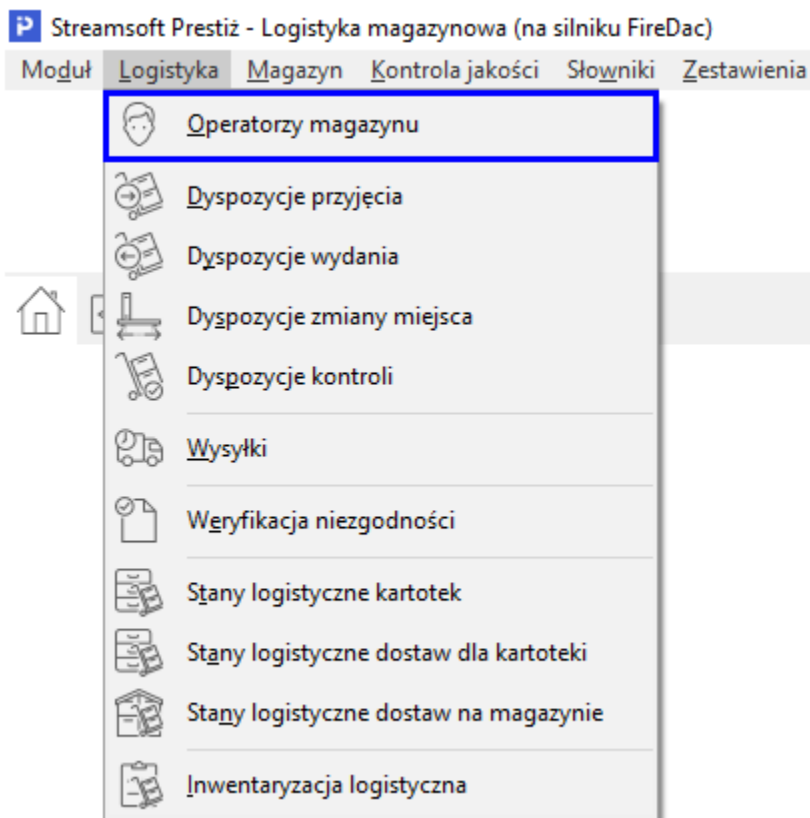
W przypadku obsługi dyspozycji, która w wyniku realizacji ma wystawić dokument WZ i ilość na pozycji dyspozycji = 10 a przygotowanie podajemy na = 8 wówczas pozycja dokumentu WZ zostanie wystawiona na ilość = 8 a dyspozycja będzie cały czas w trybie do realizacji ponieważ pozostaje ilość = 2 do obsłużenia. Kiedy jednak dla takiej pozycji oprócz ilości realizowanej podamy niezgodność = -2 *Brak towaru na magazynie*, to wówczas bilans obsłużonej ilości będzie równy ilości deklaratywnej = 10 i taka dyspozycja po realizacji przejdzie do *Zrealizowanych*. W podanym przykładzie można pozycję dyspozycji przy przygotowaniu zwiększyć np. do 12. Wówczas przy próbie zapisu należy zgłosić niezgodność, ponieważ podajemy ilość większą niż deklaratywną na pozycji dyspozycji. Rodzaj niezgodności np. Uzupełnienie do ilości opakowania zbiorczego. Sama realizacja dokumentu WZ będzie naturalnie na większą ilość.

Tak samo zachowa się realizacja dyspozycji wystawionej niezależnie jak i wystawionej na podstawie zamówienia. W drugim przypadku, jako że dyspozycja jest wystawiana na podstawie zamówienia, to dokument WZ jest z nim powiązany i realizuje pozycję tego zamówienia. Ilości zrealizowane przenoszą się na pozycję zamówienia.

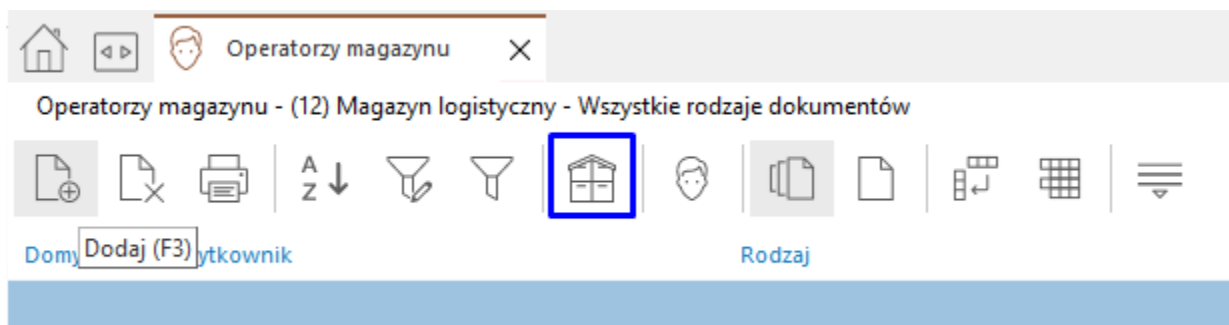
Operatorzy magazynu

Funkcjonalność służy do kontroli nad dostępem do danego rodzaju dyspozycji dla użytkownika. Możliwe jest nadanie praw dla operatorów magazynu do odpowiednich rodzajów dokumentów dyspozycji na zadanym magazynie z pominięciem zaangażowania Administratora systemu. Naturalne uprawnienia nadane w Module Administratora są jak najbardziej respektowane.

Aby nadać prawo użytkownikowi do danego rodzaju dokumentu na zadanym magazynie należy uruchomić okno *Logistyka - Operatorzy magazynu*,



wybra kontekst magazynu, dla którego definiujemy operatorów



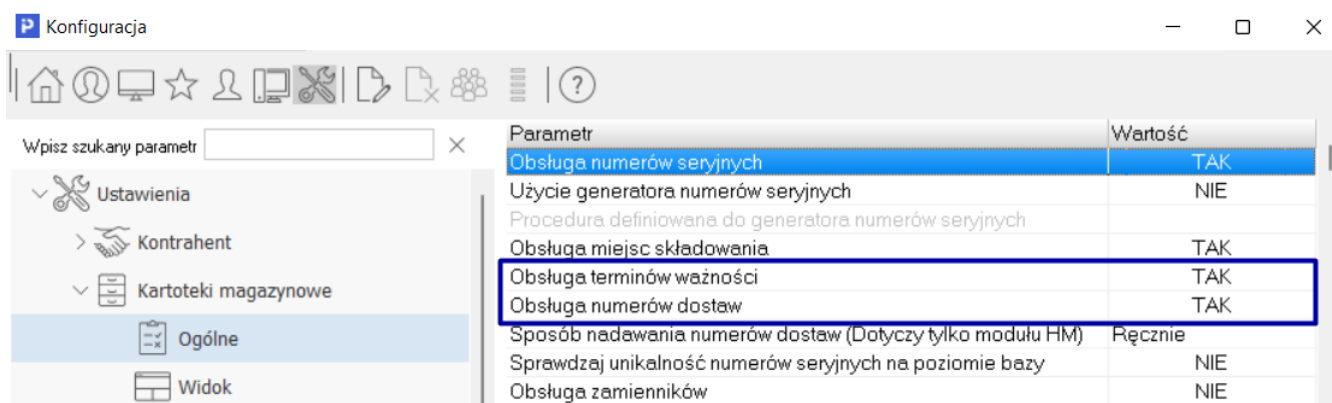
a następnie poprzez opcję „Dodaj (F3)” wskazać użytkownika oraz wybrać odpowiednie rodzaje dokumentów, do których wybrany użytkownik będzie miał prawo.

! Wprowadzenie przynajmniej jednego prawa na magazynie ogranicza dostęp pozostałym operatorom magazynu, dla których nie zdefiniowano regu na danym magazynie do właściwych rodzajów dokumentów. Nadane prawo sprawdzane jest podczas obsługi pozycji przygotowania dokumentu dyspozycji.

Parametry dostaw kartotek

Obsługiwane kartoteki towarowe / materiałowe możemy podzielić umownie na identyfikowalne i nieidentyfikowalne. Nieidentyfikowalne to takie, które obsługiwane logistycznie i magazynowo tylko pod kątem ilości. Z kolei kartoteki identyfikowalne to takie, dla których należy kontrolować parametry dostaw. W przypadku systemu Streamsoft Presti s to numer dostawy i/lub termin wawoci. Obsługa parametrów dostaw jest dobrowolna, definiowana dla każdej kartoteki towarowej osobno. Aby wczytać w systemie obsługę numerów dostaw i terminów wawoci należy w konfiguracji systemu wczytać parametry:

System Konfiguracja Kartoteki magazynowe Ogólne *Obsługa terminów wawoci* na TAK oraz *Obsługa numerów dostaw* na TAK



Wczytanie tych parametrów aktywuje dostęp do indywidualnych parametrów dostępnych dla każdej kartoteki. Pola *Numer dostawy*, *Termin wawoci* dostępne są z poziomu okna edycyjnego towaru (*Sowniki - Spis kartotek magazynowych - Rodzaj kartoteki: Towary - zakładka 24 Edycja dok.*) poprzez ustawienie parametru:

- *Sposób obsługi numerów dostaw* na wartość *Wymu* w przypadku obsługi numerów dostaw
- *Sposób obsługi terminów wawoci* na wartość *Wymu* w przypadku obsługi terminów wawoci.

Kartoteka JOGURT JOGURT

12 Słany | 14 Nr katalogowe | 15 Intrastat | 16 Dokumentacja | 17 Produkcja | 22 Kartoteki powiązane

1 Podstawowe | 2 Ceny | 3 Grupy | 4 Opakowania | 5 Cechy | 6 Kody EAN | 7 Opisy | 8 Uwagi | 9 Zdjęcie | 10 Inne | 11 Dostawy

23 Blokady, aktywność | 24 Edycja dok., Ozn. JPK | 27 Powiązania CBM | 28 Msc. składowania dla mag.

Sposoby obsługi

Spos. obs. numerów seryjnych: Nie

Spos. obs. miejsc składowania: Nie

Spos. obs. terminów ważności: Wymuś

Spos. obs. numerów dostaw: Wymuś

Inne

Zerowa stawka VAT dla wybranych kontrahentów:

Procedura do obliczania ilości poz. dok. rozch.:

Procedura do obliczania ilości poz. dok. przych.:

Ścieżka do prog. zew. służącego do obl. ilości poz.:

Oznaczenie dokumentów dla JPK

Ozn	Wykaz	Strona	Nazwa	Opis

Jednostki zastępcze dla

Jm	Przelicznik	Opis przelicznika

Poprzedni | Następny

Dodaj do mag. Zapisz Anuluj Pomoc

⚠ Ustawienie jednego z w/w parametrów na wartość *Na życzenie* jest tożsame z ustawieniem wartości *Nie* z punktu widzenia zarządzania parametrami dostaw w module Logistyka.

Dzięki włączeniu obsługi parametrów dostaw na kartotece użytkownik ma możliwość:

- Wskazywania właściwych parametrów dostaw na pozycji planowania i przygotowania pozycji dokumentów dyspozycji magazynowych
- Prowadzenia stanów logistycznych parametrów dostaw
- Inwentaryzacji logistycznej po parametrach towaru.

⚠ Parametry te dla każdej kartoteki można zmieniać indywidualnie jak i operacjami grupowymi.

Przełączenie tych parametrów dla kartotek powinno odbywać się tylko wówczas, gdy ich stan magazynowy w całym systemie = 0. Zapobiega to powstawaniu problemów z obsługą numerów przy wydawaniu, kiedy faktycznie nie są one określone dla dostaw.

Dokumenty stosowane w logistyce

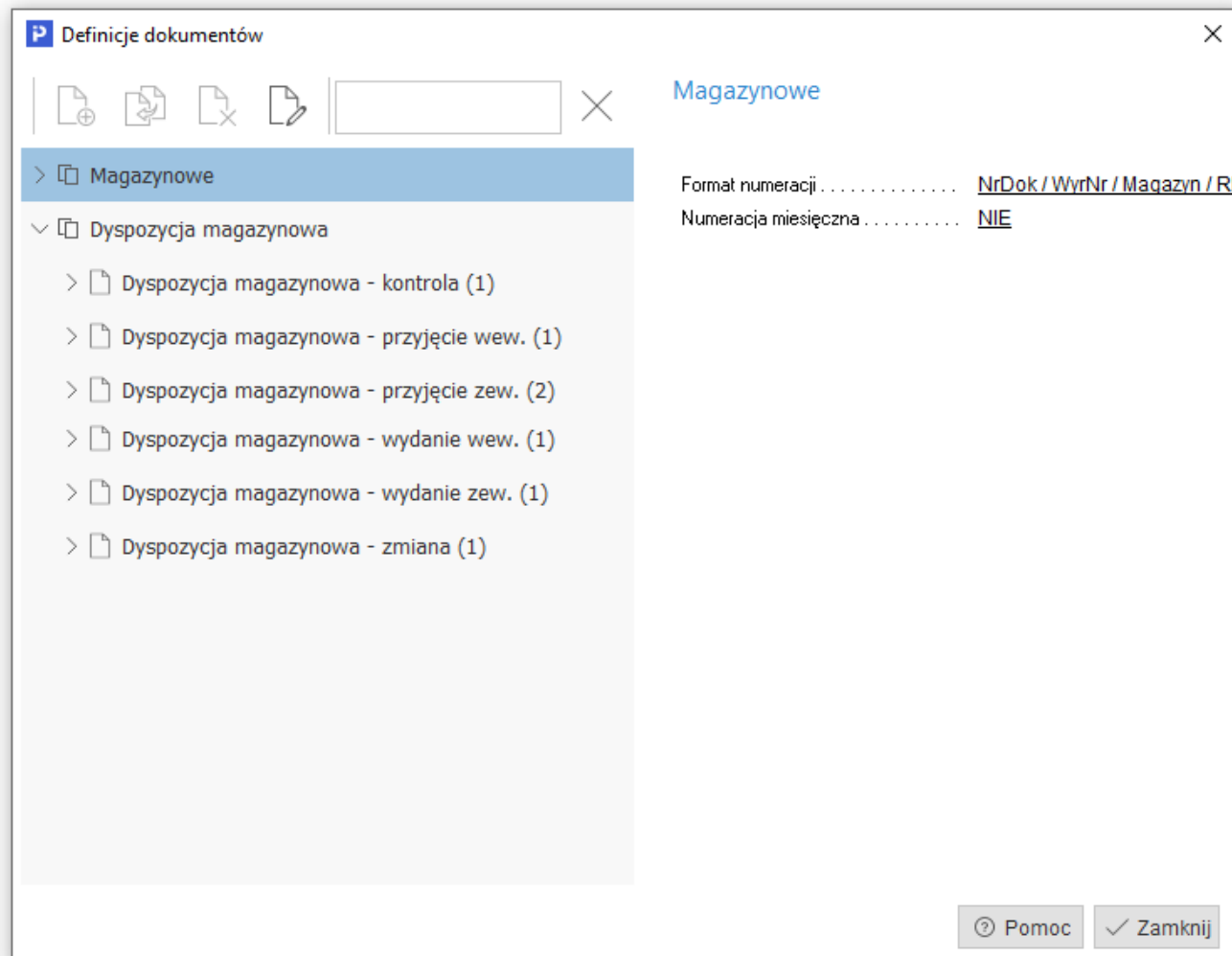
Moduł Logistyka jest silnie powiązany z modułem Handlowo – Magazynowym. W obrocie obrotu na magazynie stosujemy pojęcie dokumentów HM. W celu odróżnienia dokumentów w obrocie czysto logistycznym na magazynie stosujemy *Dyspozycje*. To dokumenty wewnętrzne systemu służące do odzwierciedlenia faktycznych czynności zachodzących na magazynie firmy, tj. przyjęcia i wydania towarów oraz ich zmiany miejsca składowania i planowania.

Podział funkcjonalny dyspozycji:

Dyspozycje w obrocie magazynowym zostały podzielone ze względu na swoją funkcjonalność. I tak wyróżnić można:

- **Dyspozycje przyjęcia (zewntrzne i wewnrzne)** - planowanie i rejestrowanie przyjęcia towaru na magazyn i/lub miejsce skadowania.
- **Dyspozycje wydania (zewntrzne i wewnrzne)** - planowanie i rejestrowanie wydania towaru z magazynu i/lub z miejsca skadowania.
- **Dyspozycje zmiany miejsca skadowania** - planowanie i rejestrowanie zmiany lokacji towaru pomidzy miejscami skadowania w kontekcie magazynu.
- **Dyspozycje kontroli** – weryfikacja towaru w kontekcie dokumentu ródowego w module HM.
- **Dyspozycje inwentaryzacji logistycznej** - rejestrowanie faktycznego stanu towarów na magazynie/ na miejscach skadowania.

Wszystkie definicje dostpne s w menu *Sowniki-Definicje dokumentów HM*, gdzie moliwe jest parametryzowanie poszczególnych definicji DM oraz okrelenie sposobu numeracji dla caej grupy Dyspozycji magazynowych.



Dyspozycje magazynowe

Obslugujc modu Logistyka posugujemy si Dyspozycjami, czyli zadaniami dla pracowników operacyjnych magazynu, które bardziej oddaj rzeczywist funkcjonalno zwizan z magazynem.

Dyspozycje ze wzgldu na swoje funkcjonalnoci dziel si na:

- Dyspozycje przyjęcia
- Dyspozycje wydania
- Dyspozycje zmiany miejsca skadowania
- Dyspozycje inwentaryzacji logistycznej.

Dyspozycje naley traktowa jako odpowiedniki dokumentów HM jednak z ograniczon funkcjonalnoci, jak ze sob nios. Ich uproszczenie jest dedykowane do prac magazynowych gdzie nadmiar informacji handlowych nie jest zasadny.

W oknach *Dyspozycje przyjęcia* i *Dyspozycje wydania*, dostpna jest opcja **O czasie**, która uruchamia okno z graficzn prezentacją powiza aktualnej dyspozycji z innymi dokumentami w systemie. Opcja znajduje si na pasku opcji programu oraz w menu pod prawym przyciskiem myszy.

Dyspozycje przyjęcia

Dyspozycje przyjęcia - w archiwum - (2) Magazyn Logistyczny 1 - Wszystkie dokumenty - 2022-01-01 - 2025-04-30

1 DMPz 1/LOG/2022 2022-03-29 100,00% 100,00% Rozliczony Zrealizo... Piotr Nowak

Oś czasu

Dyspozycja magazynowa - przyjęcie zew. (DMPz)
 Numer wew.: 1/LOG/2022 Z dnia: 2022-03-29 Data dok.: 2022-03-29
 Operator: Piotr Nowak
 Pokaż Idź do 2022-03-29 10:17:00

Przychód zewnętrzny (PZ)
 Realizacja dyspozycji
 Numer zew.: Z dnia: 2022-03-29
 Operator: Piotr Nowak
 Pokaż Idź do 2022-03-29 10:17:56

Zakup - Faktura do PZ (FPZ)
 Uzupelnienie
 Numer zew.: Z dnia: 2022-05-31 Data dok. zew.: 2022-05-31
 Operator: Piotr Nowak
 Suma: 123,00 PLN
 Pokaż Idź do 2022-06-22 11:20:12

Lp	Ilość	Ilość plan.
1	1,00	0,

Statusy dyspozycji

W systemie wyodrębnione zostają cztery statusy funkcjonalne dyspozycji logistycznych:

- *W przygotowaniu* - System umożliwia edycję dyspozycji w ramach danych nagówkowych i pozycji
- *Do realizacji* - ograniczona edycja. System uniemożliwia dodawanie, poprawienie czy usuwanie pozycji dyspozycji, modyfikację ilości pozycji dyspozycji. Możliwa jest edycja pozostałych danych nagówkowych takich jak cechy, powiązania z CRM czy zmiana dokumentu powstającego w wyniku realizacji dyspozycji
- *Zrealizowany* – następuje blokada edycji i dokument przechodzi wg filtrów do kolejnego widoku.
- *Anulowany* - edycja niemożliwa. Dyspozycja trafia do archiwum.

Dyspozycje przyjęcia

Dyspozycje przyjęcia - do realizacji - (2) Magazyn logistyczny - Wszystkie dokumenty - Dzisiaj

Nr dok.	Kod	Numer wew.	Data dok.	Procent przygotowa...	Procent zrealizowa...	Nazwa statusu	Stan	Użytkownik
6	DMPw	6/LOG/2022	2022-11-03	50,00%	0,00%	Wykonany	Do realizacji	Piotr Nowak
7	DMPz	7/LOG/2022	2022-11-03	95,00%	0,00%	Wykonany	Do realizacji	Piotr Nowak
8	DMPw	8/LOG/2022	2022-11-03	0,00%	0,00%	Wykonany	Do realizacji	Piotr Nowak
9	DMPz	9/LOG/2022	2022-11-03	100,00%	0,00%	Wykonany	Do realizacji	Piotr Nowak

Pozycje dyspozycji

Pozycją dyspozycji jest kartoteka towarowa z jednoczesnym wskazaniem ilości, jaka może zostać zadysponowana do wydania (w przypadku dyspozycji wydania), przyjęcia (w przypadku dyspozycji przyjęcia) oraz do zmiany miejsca (dyspozycja zmiany miejsca skadowania).

Dokument: (DMPz2) Dyspozycja magazynowa - przyjęcie zew.

Magazyn: (2) Magazyn logistyczny
Status: Wykonany

Dyspozycja magazynowa - przyjęcie
9/LOGI/2022

Data wystawienia: 2022-11-03
Data dokumentu: 2022-11-03

1 Podstawowe 2 **Pozycje** 4 Cechy 5 Inne 6 Powiązania CRM 8 Dyspozycje powiązane 9 Dokumentacja

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Pozostało do przy...	Niezgodno...	Procent zrealizowa...	Ilość przyg. zrea...	Zrealizowano Przy...
1	0-01-25-000002	100,00	0,00	75,00	25,00	0,00	0,00%	0,00	
2	0-01-19-000009	25,00	0,00	0,00	25,00	0,00	0,00%	0,00	

Planowanie Przygotowanie Niezgodności

Ilość przyg.	Ilość zrealiz.	Pozost. do real...	Data i czas wpisania	Wpływa na st...	Ilość przerzuc...	Pozost. do przerz...	Nr dostawy/partii
75,00	0,00	75,00	2022-11-03 10:21	Tak	0,00	75,00	

Zapisz Pomoc

Dla pozycji dyspozycji dokonuje się w kolejnych krokach wszelkich czynności w wyniku, których cała dyspozycja zostaje rozliczona.

Pozycje dyspozycji - Planowanie

Pozycja dyspozycji w kontekście samej dyspozycji jest elementem nadrzędnym, który podlega rozliczeniu poprzez zarejestrowanie przygotowania (wydania lub przyjęcia) lub odoenia dla zmiany miejsca. Dla każdej pozycji dyspozycji przed ich *Przygotowaniem* można zarejestrować *Planowanie* jako sugestie dla przygotowującego na magazynie.

! Moduł Logistyka w obsłudze przygotowania nie dokonuje walidacji przygotowania zgodnie z planowaniem. Można to osiągnąć dopisując procedurę sprawdzającą przy zapisie przygotowania w module RF i podpisując dyspozycję. Jeśli korzystamy na magazynie z oprogramowania Mobilny Magazyn Streamsoft, to tak walidację można włączyć w konfiguracji Mobilnego magazynu.

! Wprowadzenie *Planu* nie jest wymagane. Każdą dyspozycję można obsłużyć z pominięciem planu bezpośrednio poprzez *Przygotowanie*.

Samo planowanie jest elementem podrzędnym dla pozycji dyspozycji i w zależności od parametrów kartoteki i kierunku ruchu (przyjęcie, wydanie, zmiana miejsca) możliwe są różne parametry do ustawienia.

Dla przyjęcia:

Dokument: (DMPw) Dyspozycja magazynowa - przyjęcie wew.

Magazyn: (12) Magazyn Logistyczny 3 **Dyspozycja magazynowa - przyjęcie** Data wystawienia: 2022-11-03
 Status: W przygotowaniu 1/LOG3/2022 Data dokumentu: 2022-11-03

1 Podstawowe 2 Pozycje 4 Cechy 5 Inne 6 Powiązania CRM 8 Dyspozycje powiązane 9 Dokumentacja

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Pozostało do przy...	Nie zgodno...	Procent zrealizowa...	Ilość przyg. zrea...	Zrealizowano	Przygo...
1	0-01-04-000001	100,00	0,00	0,00	100,00	0,00	0,00%	0,00		

Planowanie Przygotowanie Niezgodno...

Ilość plan. Ilość przyg. Pozost. do prz.

Pozycja planowania

1 Podstawowe

Dane podstawowe

Nr dostawy:

Data ważności:

Na adres:

Ilość: 0,00 kg

Zapisz Anuluj Pomoc

- Parametry towaru (parametry dostawy) - jeżeli ustawiono wymagalno numerów dostaw lub terminów wancoi,
- Wskazania miejsca skadowania, na który towar o zadanych parametrach jest planowany do odoenia (jeeli wczono obsug miejsc skadowania na danym magazynie)
- Iloci danego towaru wg parametrów dostawy i miejsca. Naley pamita, e suma iloci planowanej nie moe przewyysza iloci zadanej w pozycji (tego pilnuje program). Ilo planowana moe by jednak mniejsza. Wówczas kontrola planu jest do iloci zadanej a reszta moe by ju zrealizowana wg dowolnych parametrów obrbie iloci.

Dla dyspozycji wydania:

Dokument: (DMWz) Dyspozycja magazynowa - wydaniezew.

Magazyn: (9) Magazyn logistyczny **Dyspozycja magazynowa - wydanie** Data wystawienia: 2022-01-30
 Status: W przygotowaniu 1/LOG/2022 Data dokumentu: 2022-01-30

1 Podstawowe 2 Pozycje 4 Cechy 5 Inne 6 Powiązania CRM 8 Dyspozycje powiązane

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Nie zgodno...	Pozostało do prz...	Ilość przyg. z...
1	HERBATA	3,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,
2	JOGURT	9,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,

Planowanie Przygotowanie

Ilość plan. Ilość przyg. Pozo

Pozycja planowania

1 Podstawowe

Dane podstawowe

Nr dostawy:

Data ważności:

Z adresu:

Ilość: 0,00 szt Zarezerwuj

Zapisz Anuluj Pomoc

- Parametry towaru (parametry dostawy numer dostawy i/lub dat wanoci) - jeżeli ustawiono wymagalno na kartotece,
- Wskazania adresu miejsca skadowania, z którego towar o zadanych parametrach jest planowany do wydania (przy wczonej obsudze miejsc skadowania dla magazynu)
- Iloci towaru o zadanych parametrach i miejscu skadowana do wydania,
- Parametry towaru (parametry dostawy numer dostawy i/lub dat wanoci) - jeżeli ustawiono wymagalno na kartotece,
- Wskazania adresu miejsca skadowania, z którego towar o zadanych parametrach jest planowany do zdjcie (przy wczonej obsudze miejsc skadowania dla magazynu)
- Wskazanie adresu, na który towar o zadanych parametrach naley odoy,
- Iloci towaru o zadanych parametrach i miejscu skadowana do przesunicia,

Dyspozycje zmiany miejsca skadowania najczciej nie s obsugiwane wprost przez dziaania od strony systemu ERP. Za zmian odpowiadaj pracownicy magazynu, którzy w zdecydowanej wikszoci przypadków dokonuj ruchów logistycznych bezporednio na magazynie a zmiany rejestruj w systemie z wykorzystaniem urzdz mobilnych.

Wprowadzony Plan dla poszczególnych pozycji nie niesie ze sob skutków magazynowych, a stanowi w istocie zbiór czynnoci, jakie operator magazynu bdzie wykonywa w przyszoci w ramach kadej dyspozycji. Czynnoci niesce skutek magazynowy ujte zostay w pozycjach *Przygotowania* pozycji dyspozycji magazynowej.

Pozycje dyspozycji - Przygotowanie

Wszelkie przyjcia, wydania i zmiany miejsca skadowania, jakie faktycznie zostay wykonane dla danego indeksu towaru (z uwzglndieniem parametrów dostaw) operator magazynu rejestruje w pozycji *Przygotowania*. Dzieje si tak dla dokumentów dyspozycji wprowadzonych w module Logistyka i udostpnionych aplikacji Mobilny magazyn, jak i przy bezporedniej obsudze dyspozycji w trybie *Ad-hoc* w aplikacji Mobilny magazyn.

Dokument: (DMPz) Dyspozycja magazynowa - przyjęcie zew.

Magazyn: (9) Magazyn logistyczny **Dyspozycja magazynowa - przyjęcie** Data wystawienia: 2022-01-30
 Status: W przygotowaniu 2/LOG/2022 Data dokumentu: 2022-01-30

1 Podstawowe 2 Pozycje 4 Cechy 5 Inne 6 Powiązania CRM 8 Dyspozycje powiązane

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Ilość	Ilość przyg.	Pozostało do przyg.	Procent przygotowania	Procent zrealizowa...	Niezgodności	Ilo
1	JOGURT	5,00	0,00	5,00	0,00%	0,00%	0,00	
2	HERBATA	6,00	0,00	6,00	0,00%	0,00%	0,00	

Planowanie **Przygotowanie**

Ilość przyg. Ilość zreal... Pozo

Przygotowanie

Dane podstawowe

Nr dostawy

Data ważności

Na adres

Ilość 0,00 szt

Zapisz Anuluj Pomoc

Pozycje przygotowania podobnie jak pozycje planowania s elementem podrzdnym pozycji dyspozycji, w obrbie której s wykonywane. Maj one jednak bezporednie przeoenie na stany logistyczne danej dostawy w obrbie indeksu i miejsca skadowania (jeeli te s obsugiwane). Moliwe jest pominiecie planowania i bezporednia obsuga pozycji dyspozycji. Parametry podawane przy obsudze przygotowania pozycji dyspozycji s analogiczne jak przy planowaniu.

Pozycje dyspozycji - Niezgodności

Uzupieniem *Planowania* i *Przygotowania* s *Pozycje niezgodności*. Su one do wskazania nieprawidowoci w trakcie wykonywania czynnoci logistycznych. System rejestruje braki towaru poprzez wskazanie iloci ujemnej, nadwyki z iloci dodatni. Pozycje niezgodności nale do elementów podrzdnych pozycji dyspozycji magazynowej, w obrbie której s rejestrowane.

Dokument: (DMPw) Dyspozycja magazynowa - przyjęcie wew.

Magazyn: (12) Magazyn Logistyczny 3 **Dyspozycja magazynowa - przyjęcie** Data wystawienia: 2022-11-03
 Status: W przygotowaniu 1/LOG3/2022 Data dokumentu: 2022-11-03

1 Podstawowe 2 Pozycje 4 Cechy 5 Inne 6 Powiązania CRM 8 Dyspozycje powiązane 9 Dokumentacja

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Pozostało do przy...	Niezgodno...	Procent zrealizowa...	Ilość przyg. zrea...	Zrealizowano	Przygo...
1	0-01-04-000001	100,00	0,00	90,00	10,00	0,00	0,00%	0,00		

Planowanie Przygotowanie **Niezgodności**

Pozycja niezgodności

Rodzaj: towar uszkodzony

Ilość: -10,0000 kg

Zapisz Anuluj Pomoc

Na podstawie pozycji przygotowania oraz pozycji niezgodności system oblicza stan przygotowania towaru (pozycji dyspozycji) do wydania, przyjęcia lub zmiany miejsca (w zależności od rodzaju dokumentu dyspozycji). Zgłoszenie niezgodności lub brak niezgodności dla pozycji dyspozycji ma znaczenie dla sposobu realizacji całej dyspozycji. Kiedy dyspozycja przyjęcia jest generowana na podstawie np. zamówienia do dostawcy wówczas:

- zgłoszenie niezgodności dla pozycji spowoduje zbilansowanie całego dokumentu dyspozycji. Realizacja dyspozycji wystawi dokument handlowy zgodnie z konfiguracją na ilość zgodną z pozycjami dyspozycji przyjęcia, na powiązanych zamówieniach będzie podawana tylko zrealizowana ilość. W konsekwencji możliwe będzie wystawienie kolejnej dyspozycji przyjęcia dla niezrealizowanych ilości pozycji.
- brak zarejestrowania niezgodności dla pozycji jeśli ilości są rzeczywiście mniejsze spowoduje że przy realizacji zostanie wystawiony dokument zgodnie z konfiguracją na ilości zgodne z podanymi na przygotowaniu jednak cała dyspozycja pozostanie niezrealizowana (będzie nadal dostępna dla operatora). Możliwe jest jej późniejsze podjęcie i dalsza obsługa logistyczna. Przy realizacji powstanie kolejny dokument przyjęcia magazynowego.

Taki sposób działania jest analogiczny także dla dyspozycji wydania na podstawie zamówień wewnętrznych i zewnętrznych.

Dyspozycje przyjęcia i wydania można wystawić nie tylko na podstawie zamówień. Dostępne są one także do edycji ręcznej odpowiednio w oknach Logistyki – Dyspozycje przyjęcia, Dyspozycje wydania. W każdym z tych przypadków obsługiwane są niezgodności. Ich rejestracja dla pozycji na niezrealizowaną ilość bilansuje dokument, co „zamyka” całą dyspozycję. Brak rejestracji niezgodności powoduje pozostawienie dyspozycji w trybie *Do realizacji* i ponowne jej podjęcie. Po kolejnym podjęciu do dyspozycji i obsłudze przygotowawczej „wystawia” następny dokument handlowy.

Pozycje dyspozycji – Alerty i podgląd niezgodności

Zgłaszane niezgodności to bardzo istotny element przy wszystkich ruchach logistycznych i obsłudze dokumentów. Ich pojawienie się oznacza, że dokumenty handlowe będą różnić się ilościowo od założeń. O pojawiających się niezgodnościach informują systemowe Alerty kierowane do wybranych osób. Alert o niezgodnościach jest predefiniowany i jeśli chcemy, aby się pojawiały należy go włączyć w oknie definicji alertów.

Obieg

0
NACZONE

Alerty

Podczas przygotowania dyspozycji zgłoszono niezgodności

Wprowadzono niezgodność dla dokumentu DMWz

2016-04-22 12:13:41

Szukaj

Na podstawie wprowadzonych pozycji niezgodności system umożliwia ich weryfikację i akceptację za pomocą okna niezgodności dostępnego z poziomu "Logistyka - Weryfikacja niezgodności".

Streamsoft Prestiż - Logistyka magazynowa (na silniku FireDac)

Moduł Logistyka Magazyn Kontrola jakości Słowniki Zestawi

Operatorzy magazynu

Dyspozycje przyjęcia

Dyspozycje wydania

Dyspozycje zmiany miejsca

Dyspozycje kontroli

Wysyłki

Weryfikacja niezgodności

Stany logistyczne kartotek

Stany logistyczne dostaw dla kartoteki

Stany logistyczne dostaw na magazynie

Inwentaryzacja logistyczna

Weryfikacja niezgodności X

Weryfikacja niezgodności - Magazyn: (1) Logistyka z miejscami składowania

Data dok.	Uzup. (F8)	niezgodności	Kod	Indeks	Numer wew.	Nr dok.	Identyfikator	Numer	Opis	Nazwa	Nazwa	Dat	Operator
2016-04-12	2,00	Wydanie do opakowania zbi...	NAPÓJ	3/LOGMSC/2016	3	NAPÓJ IZOTONICZNY	1	Wydanie do opakowania z...	NAPÓJ IZOTONICZNY	Logistyka z miejscami składowania		Damian	
2016-04-13	-2,00	Brak towaru na magazynie	NAPÓJ	4/LOGMSC/2016	4	NAPÓJ IZOTONICZNY	1	Brak towaru na magazynie	NAPÓJ IZOTONICZNY	Logistyka z miejscami składowania		Damian	
2016-04-18	-1,00	Towar uszkodzony	CUKIERKI	6/LOGMSC/2016	6	CUKIERKI	1	Towar uszkodzony	CUKIERKI	Logistyka z miejscami składowania		Damian	
2016-10-21	-2,00	Brak towaru w dostawie	FARBA	9/LOGMSC/2016	9	FARBA EMULSYJNA BIAŁ...	1		FARBA EMULSYJNA BIAŁA 5L	Logistyka z miejscami składowania		Jan Kov	
2017-03-01	-1,00	Brak towaru na magazynie	INDEKS01	3/LOGMSC/2017	3	INDEKS01	1	Brak towaru na magazynie	INDEKS01	Logistyka z miejscami składowania		Jan Kov	

Opcje funkcjonalne dyspozycji

Parametry:

- **Dokument do wystawienia** - wskazana definicja dokumentu do wystawienia w wyniku realizacji dyspozycji. Definicja dokumentu do wystawienia jest przepisywana z definicji dokumentu dyspozycji podczas jego tworzenia.
- **Docelowy magazyn przerzutu** - opcja dedykowana dla dokumentu dyspozycji wydania wewnętrznego ze wskazaniem dokumentu MM- jako dokument do wystawienia.
- **Data generowanego dok. HM** - Dokument HM generowany będzie według:
 - Data aktualna - data realizacji
 - Data zgodna z dat dyspozycji - data przepisana z dokumentu dyspozycji
 - Data dowolna - data dowolna, podawana ręcznie
- **Wynik realizacji dyspozycji** - możliwy jest wybór jednej z trzech wartości:
 - **Jeden dokument (def. z dysp.)** - w wyniku realizacji powstanie 1 dokument HM
 - **Osobne dok. dla zam. (def. z dysp.)** - w wyniku realizacji powstanie tyle dokumentów HM ile zamówie będzie realizowanych podczas realizacji dyspozycji.
 - **Osobne dok. dla zam. (def. z zam.)** - w wyniku realizacji powstan osobne dokumenty dla realizowanych zamówie od odbiorców zgodnie z definicją dokumentu do wystawienia określone na dokumencie zamówienia.
- **Dokument ZD do wystawienia** - Opcja dostępna pod warunkiem wczesnia parametru w konfiguracji *Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Możliwo generowania dokument ZD w wyniku realizacji DMPz powstaego z dokumentu HM celem weryfikacji*. Wskazanie definicji dokumentu ZD w celu jego wygenerowania na podstawie wprowadzonych pozycji niezgodności (niedobory) na dokumencie DMPz.

Tworzenie dyspozycji

Dyspozycje mogą być tworzone w trybie manualnym i automatycznym. Decyduj o tym parametry w definicjach dokumentów i stosowany obieg.

O generowaniu automatycznym decydują parametry dostępne w definicjach dokumentów dla modułu HM:

- **Domyślny dok. dyspozycji do wystawienia** - pozwala określić typ generowanej dyspozycji
- **Automatyczne generowanie dyspozycji** - powoduje automatyczne generowanie dyspozycji po zapisaniu dokumentu
- **Automatyczne tworzenie planu podczas generowania dyspozycji** - jest dostępny dla dokumentów wykonujących ruchy magazynowe i powoduje, że podczas automatycznego generowania dyspozycji, system jednocześnie utworzy plan dla każdej pozycji dyspozycji. Od wersji 18.1.376 działanie parametru obejmuje również dodawanie pozycji na dokumencie wystawionym w module Handlowo-Magazynowym, dla którego dokument dyspozycji w module Logistyka został wygenerowany. Oznacza to, że w przypadku, gdy:
 - Dokument HM posiada wygenerowaną dyspozycję magazynową
 - Podczas edycji dokumentu HM dodano pozycję

to system automatycznie doda tę pozycję na dyspozycję, na zakładce **2 Pozycja**, w sekcji *Planowane*.



Edycja ilości pozycji na dokumencie HM nie powoduje aktualizacji ilości w planie dyspozycji.

Edycja dokumentu

5 Formularze | 6 Słowniki definiowane | 7 Cechy | 8 Uwagi | 9 Inne

1 Podstawowe | 2 Dodatkowe | 4 Rodzaje kartotek

Dodatkowe

Dokument wymaga akceptacji

Gen. dysp. dla dok. niezakceptowanego Nie

Drukować dokument niezakceptowany

Dokument nie wymaga uzupełnienia fakturą

Auto. powiązanie ze zdarz. CRM Nie

Dokument rozliczenia opakowania

Dokument korygujący

Automatycznie realizuj zam./zap. wg Nie realizuj

Sposób liczenia zestawienia VAT 1. Sumowanie NETTO, VAT, BRUTTO

Domyślny dok. dyspozycji do wystawienia Dyspozycja magazynowa - przyjęcie z

Automatyczne generowanie dyspozycji

Automatyczne tworzenie planu podczas generowania dyspozycji

W dok. walutowym wylicz tylko netto/brutto PLN wg kursu

Jeli obieg dokumentów rozpoczyna się od dokumentu handlowego to po jego zapisie w takiej konfiguracji wystawiona zostanie dyspozycja. Będzie ona dostępna w trybie *W przygotowaniu* lub *W realizacji* w zależności od ustawienia z konfiguracji: *Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM*

Generuj dyspozycję wydania na podstawie zamówienia w oparciu o	Ilość pozycji zamówienia
Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM	Do realizacji
Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujących się w stanie "W przygotowaniu"	TAK
Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujących się w stanie "Do realizacji"	TAK
Sposób	Proces realizacji dyspozycji
Blokuj op	NIE

Ustaw

Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM

Wartość

- Do realizacji
- Do realizacji
- W przygotowaniu
- Według definicji dokumentu

W trybie tworzenia ręcznego dostępne są następujące metody:

- Dyspozycja z okna dyspozycji przyjęcia/wydania/zmiany miejsca (w trybie przygotowania).
- Dyspozycja z okna zamówień za pomocą opcji *Generuj dokumenty dyspozycji (Ctrl+Alt+L)*.

Rodzaj dokumentu dyspozycji w zależności od zamówienia:

- Zamówienie od odbiorców - Dyspozycja wydania zewnętrznego
- Zamówienie wewnętrzne - Dyspozycja wydania wewnętrznego
- Zamówienie do dostawców - Dyspozycja przyjęcia zewnętrznego

- Zapotrzebowanie wewnętrzne - Dyspozycja przyjęcia wewnętrznego

Zamówienia od odbiorców

Zamówienia od odbiorców: Do realizacji - Główne (FILTR aktywny)

<input type="checkbox"/>	Data d...	Numer...	Identyfikator	Miejscowość	SUMA	Status	Data obow.zam.
<input type="checkbox"/>	2017-08-14	31/2017	STREAMSOFT	Zielona Góra	69,70	OK	
<input type="checkbox"/>	2017-10-17	34/2017	STREAMSOFT	Zielona Góra	320,00	OK	
<input type="checkbox"/>	2017-11-09	41/2017	STREAMSOFT	Zielona Góra	369,00	OK	
<input type="checkbox"/>	2017-11-27	47/2017	STREAMSOFT	Zielona Góra	30,75	OK	
<input type="checkbox"/>	2017-11-27	48/2017	STREAMSOFT	Zielona Góra	39,85	OK	

W kolejnym kroku operator zostaje dodatkowo odpytany o pozycje, jakie mają się znaleźć na takiej dyspozycji. Jeśli wybierzemy tylko cz. pozycji lub zmniejszymy ilość na pozycjach dyspozycji to możliwe będzie wystawienie kolejnego zadania dla takiego zamówienia.

System wygeneruje jeden dokument dla każdego magazynu pozycji dokumentu zamówienia (zewnętrznego), z którego są generowane (pod warunkiem, że magazyn posiada wczoną opcję *Magazyn obsługiwany w module Logistyka*). System automatycznie utworzy pozycje dyspozycji odpowiadające pozycjom dokumentu zamówienia. W zależności od parametru w konfiguracji *Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Generuj dyspozycje wydania na podstawie zamówienia w oparciu o system* wygeneruje nowe pozycje dyspozycji dla ilości odpowiadającej:

- Ilość pozycji zamówienia
- Ilość rezerwacji pozostałej do realizacji na pozycji zamówienia
- Ilość pozycji dyspozycji nie może przekraczać ilości zadysponowanej z pozycji zamówienia.

System utworzy dokument dyspozycji o statusie *Do realizacji*.

Importowanie dokumentu dyspozycji z dokumentem zamówienia możliwe jest również z poziomu okna edycyjnego dokumentu dyspozycji za pomocą opcji *Dodaj z zamówienia (Ctrl+R)*. Zasada importu pozycji jest analogiczna do wyżej opisanej.

- Dyspozycja z okna dokumentów w module HM. Za pomocą opcji *Generuj dokumenty dyspozycji (Ctrl+Alt+L)*. Dotyczy dokumentów sprzedaży, zakupu, magazynowych oraz dokumentów korekt sprzedaży, zakupu i zwrotów magazynowych.

Dokumenty magazynowe

Dokumenty magazynowe : (1) zabawki - Wszystkie dokumenty - Otwarty okres

<input type="checkbox"/>	Data d...	Dokument	Numer wew.	SUMA	Dru	Operator	Numerzew.	Ost	Typ do
<input type="checkbox"/>	2017-05-01	PZ	4/1/123/2017	1 845,00	☺	Administrator			PZ
<input type="checkbox"/>	2017-05-01	PZ	4/A/123/2017	615,00	☺	Administrator			PZ
<input type="checkbox"/>	2017-05-01	PZ	4/B/123/2017	615,00	☺	Administrator			PZ
<input type="checkbox"/>	2017-05-01	PZ	4/C/123/2017	615,00	☺	Administrator			PZ
<input type="checkbox"/>	2017-05-08	PZ	5/123/2017	24 600,00	☺	Administrator			PZ
<input type="checkbox"/>	2017-05-17	PW	5/123/2017	4 000,00	☺	Administrator	5/123/2017		PWP
<input type="checkbox"/>	2017-05-17	PW	6/123/2017	100,00	☺	Administrator	6/123/2017		PWP

System wygeneruje jeden dokument dla każdego magazynu pozycji dokumentu HM o ilości zgodnej z ilością pozycji dokumentu HM. Ilość pozycji dokumentu dyspozycji nie podlega modyfikacji. Zmiana ilości na pozycji dokumentu HM spowoduje anulowanie ew. realizacji pozycji dyspozycji oraz dokonanie modyfikacji ilości pozycji dyspozycji zgodnej z ilością na pozycji dokumentu HM.

Domyślnie system uniemożliwia generowanie dyspozycji dla dokumentu HM podlegającego akceptacji, ale niezakceptowanego. Opcja *Generowanie dyspozycji dla dokumentu niezakceptowanego* dostępna z poziomu okna edycyjnego dokumentu HM przyjmuje wartości:

- *Nie* - generowanie dyspozycji jest niemożliwe
- *Tak* - generowanie dyspozycji jest możliwe
- *Tak-automatyczna akceptacja dokumentu przez realizację dyspozycji* - generowanie dyspozycji jest możliwe w przypadku niezakceptowanego dokumentu HM jednakże ręczna akceptacja dokumentu HM po wygenerowaniu dokumentu dyspozycji jest niedostępna. Dokument może być zaakceptowany tylko przez realizację dokumentu dyspozycji.

Edycja dokumentu [X]

6 Słowniki definiowane 7 Cechy 8 Uwagi 9 Inne

1 Podstawowe 2 Dodatkowe 5 Formularze

Dodatkowe

Sposób obliczania bonifikaty: [v]
Rabat składany:

Sposób obliczania VAT: [v]
Sposób podsumowania VAT: [v]
Domyślny dok. do wystawienia: [v] [>]
Pobierz dokument do wystawienia z danych kontrah. (jeśli określono):

Dokument wymaga akceptacji

Gen. dysp. dla dok. niezakceptowanego: [v]
Auto. powiązanie ze zdarz. CRM: [v]
Wymuś sortowanie pozycji:

Realizacja dyspozycji

Dokument dyspozycji podlegający realizacji to taki, który

- Posiada status *do realizacji*
- Posiada pozycję przygotowaną z ilości niezrealizowaną
- Wskazany waciwy dokument do wystawienia (dyspozycja przyjęcia / wydania)
- Wskazany kontrahent (dyspozycja wydania zewnętrznego, dyspozycja przyjęcia zewnętrznego)
- Moliwo realizacji zamówienia, z którego wygenerowano pozycję dyspozycji
- Podano wymagane miejsca skądowania realizowanych pozycji przygotowania

Dodatkowe warunki, które musi spełnić dokument dyspozycji wygenerowany na podstawie dokumentu HM w trybie weryfikacji

- Procent przygotowania równy 100%
- Parametry dostaw na pozycji przygotowania są zgodne z parametrami dostaw pozycji, na podstawie której wygenerowano pozycję dyspozycji.

W wyniku realizacji system wygeneruje wskazany dokument HM posiadający pozycje przygotowania z ilości dostępnymi do realizacji. Wyjtkiem są:

- Dokumenty dyspozycji wygenerowane na podstawie dokumentu HM - w tym przypadku realizacja nie wygeneruje dokumentu HM tylko spowoduje zmianę statusu dokumentu dyspozycji z *Do realizacji* na *Zrealizowany*.
- Dokumenty dyspozycji wygenerowane na podstawie dokumentów zamówień, dla których ustawiono parametr „Wynik realizacji dyspozycji” na wartość „Generuj osobne dok. HM dla zamówień”. W tej sytuacji w wyniku realizacji system wygeneruje tyle wskazanych dokumentów HM ile zamówień jest realizowanych.
- Dokumenty dyspozycji zmiany miejsca - efektem realizacji jest zmiana statusu dyspozycji z *Do realizacji* na *Zrealizowany*.

Dodatkowo jeżeli parametr w konfiguracji *Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Moliwo generowania dokumentu ZD w wyniku realizacji DMPz powstałego z dokumentu HM celem weryfikacji* ustawiony jest na wartość *Tak* to system w wyniku realizacji dokumentu dyspozycji przyjęcia zewnętrznego wygenerowany w trybie weryfikacji dokumentu HM wygeneruje wskazany w parametrze *Dokument ZD do wystawienia* dokument ZD - *Zwrotu towaru dostawcom* na podstawie wprowadzonych pozycji niezgodności.

Parametr w konfiguracji *Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Sposób realizacji dyspozycji przyjęcia* ustawiony na wartość:

- Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania - system utworzy tyle pozycji dokumentu HM ile wprowadzono pozycji przygotowania.
- Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po parametrach dostawy - system utworzy tyle pozycji dokumentu HM ile wprowadzono parametrów kartoteki (termin waności, numer dostawy).

Parametr w konfiguracji *Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Sposób realizacji dyspozycji wydania* ustawiony na wartość:

- Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania - system utworzy tyle pozycji dokumentu HM ile wprowadzono pozycji przygotowania

Pozycja HM realizuje jedn pozycj dyspozycji - system dla kadej pozycji dyspozycji utworzy osobn pozycj dokumentu HM. W tym przypadku pozycja dokumentu HM rozchoduje tyle dostaw ile wprowadzono parametrów towaru na pozycjach przygotowania realizowanej pozycji dyspozycji.

Wysyłki

Funkcjonalno *Wysyłki*, dostpna w menu Logistyka jest cile zwizana z aplikacj Magazyn Mobilny i umoliwia zbiorcze przygotowanie wysyłki towaru dla rónych dyspozycji wydania, w tym równie wystawionych na rónych kontrahentów. Funkcjonalno moe mie zastosowanie w przypadku:

- wielu dyspozycji wydania dla jednego klienta
- wielu dyspozycji wydania na rónych klientów w celu dalszej dystrybucji wydanego towaru, np. towar jest wydawany kierowcy, który nastpnie rozwozi go do rónych punktów (sklepów)

Za pomoc opcji *Dodaj (F3)* tworzony jest nagówek wysyłki, po zapisaniu okna nadany zostanie kolejny numer. W oknie edycyjnym opcjonalnie mona poda nazw oraz dat planowanej wysyłki.

The screenshot shows the 'Wysyłki' application window. The title bar reads 'Wysyłki'. Below it, the subtitle is 'Wysyłki - w przygotowaniu'. The toolbar contains various icons, including a document with a plus sign (highlighted by a blue box) and a blue arrow pointing to the 'Wysyłka' form. The form has the following fields:

- Data utworzenia: 2026-05-08
- Status: W przygotowaniu
- Numer:
- Nazwa: [Empty text box]
- Data wysyłki: [Calendar icon] 00:00

At the bottom of the form are three buttons: **Zapisz** (checked), **Anuluj**, and **Pomoc**.

Nastpnie w dolnej czci okna, za pomoc opcji *Dodaj (F3)* do utworzonej wysyłki nalezy doda dokumenty wydania. Moliwe jest powizanie wycznie dyspozycji wydania posiadajcych stan *W przygotowaniu*.

Wysyłki

Wysyłki - w przygotowaniu

Numer Data utworzenia Data wysyłki Status Nazwa Ilość dysp. Ilość dysp. zrea...

<input type="checkbox"/>	4/2026	2026-05-08 12:18		W przygotowaniu		0	0
--------------------------	--------	------------------	--	-----------------	--	---	---

Numer wew. Data dok. Stan

Dyspozycje wydania

Okno

Nr dok. Numer wew. Data dok. Stan Data i czas wpisania Procent przygotowa... Procent realizo...

<input type="checkbox"/>	5	5/LOG/2026	2026-05-08	W przygotowaniu	2026-05-08 12:17	0,00%	0,0
<input type="checkbox"/>	6	6/LOG/2026	2026-05-08	W przygotowaniu	2026-05-08 12:18	0,00%	0,0
<input type="checkbox"/>	7	7/LOG/2026	2026-05-08	W przygotowaniu	2026-05-08 12:19	0,00%	0,0
<input type="checkbox"/>	8	8/LOG/2026	2026-05-08	W przygotowaniu	2026-05-08 12:19	0,00%	0,0

Dyspozycje wydania

Zastosowanie opcji **Przenie do realizacji (Ctrl+R)** spowoduje zmianę statusu *Wysyłki* oraz powiązanych z nią dyspozycji wydania.

Uwaga!

Realizacja poszczególnych dokumentów dyspozycji wydania nie powoduje automatycznej zmiany statusu wysyłki.

Wysyłki

Wysyłki - w przygotowaniu

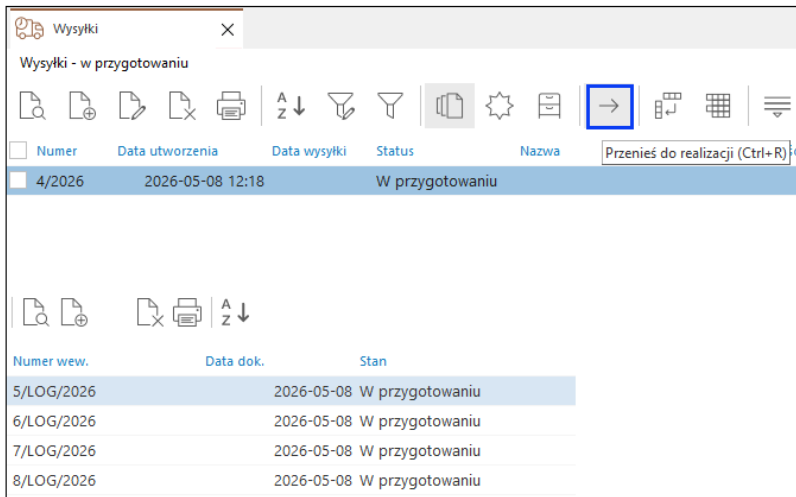
Numer Data utworzenia Data wysyłki Status Nazwa

<input type="checkbox"/>	5/2026	2026-05-08 15:41		W przygotowaniu	
--------------------------	--------	------------------	--	-----------------	--

Numer wew. Data dok. Stan

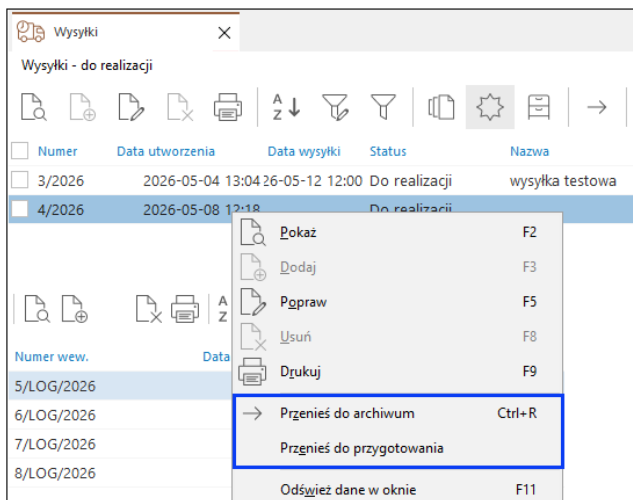
9/LOG/2026	2026-05-08	Zrealizowany
10/LOG/2026	2026-05-08	Zrealizowany

W celu utworzenia zbiorczej dyspozycji w urzędzeniu mobilnym, konieczne jest przeniesienie wysyłki do realizacji.



Dla wysytek o statusie *Do realizacji* można zastosować opcje

- *Przenieś do archiwum* - zmienia status wysyłki na *Anulowana*
- *Przenieś do przygotowania* - zmienia status wysyłki na *W przygotowaniu*, a wysyłka nie jest widoczna w Magazynie Mobilnym



Jednostki logistyczne

Pod pojęciem jednostki logistycznej rozumiemy jednostek transportów, w ramach której może się znaleźć szereg różnych produktów. Jednocześnie sama jednostka jest swoistym miejscem składowania, które może być przemieszczane pomiędzy innymi stałymi miejscami składowania. W odróżnieniu jednak od stałych miejsc, jednostki logistyczne podlegają tworzeniu, aktywacji, dezaktywacji, kompletacji czy dekompletacji.

Ze względu na swój specyfik i sposób obsługi, jednostki logistyczne wymagają wsparcia ze strony serwisu w procesie wdrożenia. Samo włączenie funkcjonalności w systemie nie wymaga autoryzowanego serwisu Streamsoft.

Definicja jednostek logistycznych

Po włączeniu funkcjonalności jednostek logistycznych w konfiguracji systemu dla modułu Logistyka, dostępne staje się okno jednostek logistycznych w menu programu (*Sowniki - Spis jednostek logistycznych*). Jednostka logistyczna jest miejscem składowania towaru, tworzona i zarządzana z poziomu dokumentów dyspozycji magazynowych.

Sowniki, które mogą zostać wykorzystane do obsługi jednostek logistycznych:

- Klasa jednostek logistycznych
- Obszar i sektor logistyczny
- Strefa logistyczna

Obsługa jednostek logistycznych

Obsługa jednostek logistycznych odbywa się w kontekście dokumentu dyspozycji magazynowej na podstawie czynności jednostek logistycznych. Z punktu widzenia systemu czynności logistycznej jest operacja, w wyniku której następują zmiany mające wpływ na samą jednostkę (tworzenie, aktywacja, przesunięcie) lub jej zawartości (przyjęcie, wydanie).

Czynności jednostki logistycznej jest jedna z następujących operacji:

- Tworzenie - warunkiem utworzenia jednostki logistycznej jest podanie unikalnego kodu, po którym jednostka będzie identyfikowalna. Kod jednostki jest unikalny w kontekście magazynu. Na danym magazynie może znajdować się tylko jedna jednostka o danym kodzie posiadająca status *W przygotowaniu*, *Aktywna*. Nowo utworzona jednostka przyjmuje status *W przygotowaniu*.

Do tworzenia indywidualnego kodu jednostki logistycznej można wykorzystać procedurę definiowaną, która będzie automatycznie uruchamiana dla akcji *Tworzenie jednostki*

- *Aktywacja* - Zmiana statusu jednostki logistycznej ze statusu *W przygotowaniu* do *Aktywna*.

Dopiero aktywna jednostka może być wykorzystywana w procesach logistycznych. Przy wykorzystaniu Mobilnego magazynu proces został skrócony. Funkcjonalność Tworzenia jednostki powoduje jej zaoenie z jednoczesną aktywacją, dzięki czemu jest ona od razu dostępna dla operatora na magazynie.

- *Przyjęcie* - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynno posiada pozycje zwiększające jej zawartość o wskazane towary (parametry dostaw).
- *Wydanie* - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynno posiada pozycje pomniejszające jej zawartość o wszystkie towary (parametry dostaw), jakie znajdują się w jednostce. Wykonanie czynności powoduje wydanie całej zawartości jednostki oraz zmianę statusu jednostki na *Wydana*. System podczas wywołania czynności wydania zawartości logistycznej sprawdza i analizuje istniejące pozycje dyspozycji. Jeżeli istnieje pozycja z waciwym towarem tworzy pozycje planowane/przygotowane znalezionej pozycji dyspozycji. Wyjątkiem jest tutaj pozycja dyspozycji wynikająca z pozycji zamówienia. System w tym przypadku analizuje również ilości już zadysponowane pod pozycje zamówienia i dokonuje odpowiednich analiz pozwalających na waciwe rozdysponowanie wydawanego towaru dla odpowiednich pozycji dyspozycji. W przeciwnym razie, jeżeli system nie znajduje pozycji dyspozycji o towarze wydawanego parametru dostawy tworzy odrębne pozycje dyspozycji o zadanych towarach z waciwymi podpozycjami planowania/przygotowania. Algorytmy czynności przyjęcia towaru są analogiczne.
- *Rozliczenie* - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynno posiada pozycje pomniejszające jej zawartość o wszystkie towary (parametry dostaw) jakie znajdują się w jednostce. Wykonanie czynności powoduje wydanie całej zawartości jednostki oraz zmianę statusu jednostki na *Rozliczona*.
- *Przesunięcie* - Zmiana lokalizacji jednostki logistycznej pomiędzy miejscami składowania na magazynie.
- *Likwidacja* - Zmiana statusu jednostki logistycznej na *Zlikwidowana*. Warunkiem koniecznym wykonania czynności jest jej pusta zawartość.

W chwili wydania jednostki logistycznej na zewnątrz następuje jej automatyczna likwidacja, co dla systemu oznacza możliwość wykorzystania numeru takiej jednostki ponownie. Wykorzystuje się to funkcjonalnie przy obsłudze koszy z drobnic, kiedy opuszczają one firmę, i po jakim czasie wracają mając na sobie naniesiony unikatowy numer JL.

- *Kompletacja* - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynno posiada pozycje zwiększające jej zawartość o wskazane towary (parametry dostaw). Czynno kompletacji jest czynności przesunięcia towaru (parametrów dostaw) na jednostkę logistyczną. Czynno nie powoduje przyjęcia towaru.
- *Dekompletacja* - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynno posiada pozycje pomniejszające jej zawartość o wskazane towary (parametry dostaw). Czynno dekompletacji jest czynności przesunięcia towaru (parametrów dostaw) z jednostki logistycznej.

Czynności na jednostkach logistycznych

W ramach czynności dla *Kompletacji* i *Dekompletacji* w systemie pojawiają się odpowiednie pozycje. Pozycje kompletacji i dekompletacji są pozycjami dedykowanymi do obsługi czynności wykonywanych na jednostkach logistycznych. W rozumieniu czynności logistycznej pozycje kompletacji jest zmiana miejsca składowania danego towaru (parametrów dostawy) gdzie miejscem docelowym jest jednostka logistyczna. Analogicznie dekompletacja - zmiana miejsca składowania towaru gdzie miejscem pobrania jest jednostka logistyczna. Pozycje kompletacji i dekompletacji w zależności od typu czynności jednostki logistycznej (czynno planowana, czynno wykonana) stanowią analogię do pozycji planowania i przygotowania towaru z jedyną zasadniczą różnicą - pozycje planowania i przygotowania nie operują na jednostkach logistycznych.

Czynno planowana to taka, która nie niesie ze sobą skutków faktycznych. Wyjątkiem jest czynno tworzenia jednostki. Dodanie tej czynności powoduje utworzenie jednostki w systemie. Czynności przyjęcia, wydania, kompletacji i dekompletacji nie wpływają na stany logistyczne w trybie planowania.

Czynno wykonana to taka, która niesie ze sobą skutki faktyczne. Czynno wpływa również na stany logistyczne (przyjęcie, wydanie, kompletacja, dekompletacja).

Magazyny logistyczne

Od wersji **19.1.379.44** w systemie Streamsoft dostępna jest funkcjonalność **Magazyny logistyczne**. Pozwala ona na sprawne zarządzanie stanem logistycznym w przypadku, gdy w ramach jednej przestrzeni (hali magazynowej) składowane towary przypisane są do różnych magazynów handlowych. Nowy typ magazynu umożliwia rozdzielenie różnych rodzajów przechowywanych zapasów, które lokowane są np. na tym samym regale.



Wdrożenie rozwiązania musi być poprzedzone analizą przedwdrożeń. W tym celu zalecamy kontakt z Działem Service Desk Streamsoft lub Opiekunem.

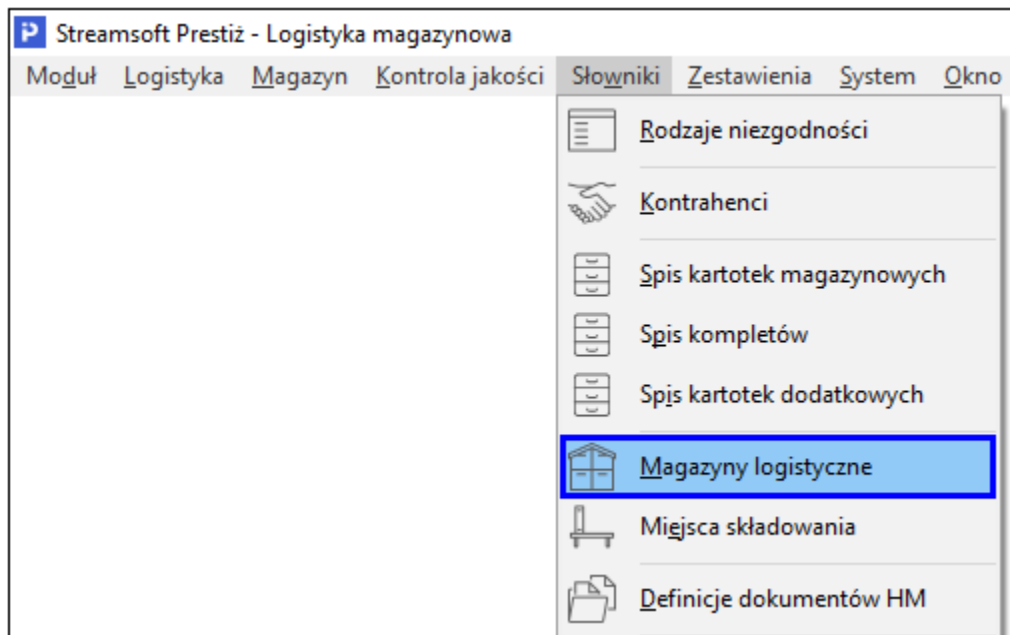
Charakterystyka magazynów logistycznych

Funkcjonalność wprowadza nowy typ magazynu, którego zaoenie i działanie różni się od stosowanych do tej pory magazynów obsługiwanych w module Logistyka.

Magazyn logistyczny (LOG)	Magazyn obsługiwany w module Logistyka (HM)
Definiowany wyczenie w module Logistyka magazynowa	Definiowany w module Handlowo-Magazynowym
Moe by przypisany do wielu magazynów HM	Moe by powizany tylko z 1 magazynem logistycznym
Na czas inwentaryzacji magazynu logistycznego naley wyczy z obsugi powizane magazyny handlowe (nie mona wystawia dokumentów)	Na czas inwentaryzacji logistycznej zablokowana jest obsuga aktualnie spisywanego miejsca skadowania

Sownik Magazyny Logistyczne

Nowy typ magazynu dostpny jest wyczenie w module **Logistyka magazynowa**.



W menu **Sownik Magazyny logistyczne** widoczne bd równie magazyny zdefiniowane z zaznaczonym parametrem *Magazyn obsługiwany w module Logistyka*, natomiast za pomoc opcji **Dodaj (F3)** moliwe jest utworzenie magazynu logistycznego.

Numer	Nazwa	Rodzaj magazynu	Aktywny
8	Magazyn Składowy	Magazyn obsługiwany w module Logistyka	Tak
3	Magazyn Logistyczny 2	Magazyn obsługiwany w module Logistyka	Tak
12	Magazyn Logistyczny 3	Magazyn obsługiwany w module Logistyka	Tak
2	Magazyn logistyczny 1	Magazyn obsługiwany w module Logistyka	Tak
15	Magazyn log_ABC	Magazyn logistyczny	Tak
16	Magazyn log_Piotrkowska	Magazyn logistyczny	Tak

Definicja magazynu logistycznego

Na zakładce 1 *Podstawowe* naley uzupełni podstawowe dane dotyczące nazwy, kodu na wydruk i daty otwarcia magazynu. Opcjonalnie mona okreli sposób obsugi kartotek dodatkowych. Na zakładce 9 *Cechy* moliwe jest wprowadzenie cech magazynu logistycznego.

Magazyn logistyczny

10 Miejsca składowania | 12 Magazyny

1 Podstawowe | 9 Cechy

Podstawowe

Numer: 17 Kod na wydruk dok.: LOG4

Nazwa: Magazyn Logistyczny 4

Data otwarcia/likwidacji: 2025-04-01

Magazyn aktywny

Magazyn zablokowany (trwa inwentaryzacja)

Sposób obsługi kartotek dodatkowych: Nie

Zdejmij blokadę

Powiązania Zapisz Anuluj Pomoc

Zakadka *10 Miejsca składowania* pozwala na przypisanie miejsc składowania do magazynu logistycznego, które wskazywane są podczas realizacji dyspozycji magazynowych. Jedno miejsce składowania może być przypisane do jednego magazynu logistycznego.




Magazyn logistyczny

1 Podstawowe 9 Cechy

10 Miejsca składowania 12 Magazyny

Miejsca składowania

Kod	Wolne	Nazwa
P001	Tak	P001
P002	Tak	P002
P003	Tak	P003

Na zakładce 12 Magazyny należy wskazać, jakie magazyny zdefiniowane w module Handlowo-magazynowym są powiązane z magazynem logistycznym. Można powiązać wyłącznie magazyny HM, które nie posiadają oznaczenia *Magazyn obsługiwany w module Logistyka*. System kontroluje zależności i nie pozwala na błędne powiązanie magazynów.

Magazyn logistyczny

1 Podstawowe 9 Cechy

10 Miejsca składowania 12 Magazyny

Obsługiwane magazyny

Numer	Nazwa	Domyślny
4	Magazyn Produkcji w Toku	Tak
6	Magazyn Kontroli Jakości	
7	Magazyn Odpadów	

Powiązania

✓ Zapisz ✕ Anuluj ? Pomoc

Dyspozycje magazynowe - parametr *Wystaw dokument na magazynie*

Na dokumentach dyspozycji magazynowych, wystawianych na magazynach rodzaju *Magazyn logistyczny*, na zakładce *5 Inne* dodane zostało pole **Wystaw dokument na magazynie**. System automatycznie ustawia magazyn domyślny wskazany w definicji magazynu logistycznego. Pole umożliwia zmianę na inny magazyn HM (powiązany z danym magazynem logistycznym).

Dokument: (DMPw) Dyspozycja magazynowa - przyjęcie wew.

Magazyn: (17) Magazyn Logistyczny 4 **Dyspozycja magazynowa - przyjęcie** Data wystawienia: 2025-04-14
 Status: W przygotowaniu 3/LOG4/2025 Data dokumentu: 2025-04-14

1 Podstawowe 2 Pozycje 4 Cechy 5 Inne 6 Powiązania CRM 8 Dyspozycje powiązane 9 Dokumentacja

Inne parametry realizacji dyspozycji

Wystaw dokument na magazynie: **(4) Magazyn Produkcji w Toku**

Dokument do wystawienia: (PW) Przychód wewnętrzny

Docelowy magazyn przerezu: >

Data generowanego dok. HM: Data aktualna

Wynik realizacji dyspozycji: Jeden dokument (def. z dysp.)

Dokument ZD do wystawienia: >

Dyspozycja przerezu MM: >

Dyspozycja dodatkowa: >

Sprawdzaj limity kontrahenta

Zapisz Pomoc

Brak wartosci pola *Wystaw dokument na magazynie* uniemożliwia realizację dyspozycji.

Inwentaryzacja na Magazynie logistycznym

Przeprowadzenie inwentaryzacji logistycznej na *Magazynie logistycznym* polega na spisaniu stanów wszystkich kartotek znajdujących się w danym magazynie (hali). Należy spisać wszystkie miejsca składowania, również te, na których fizycznie nie znajduje się towar. Dla takich miejsc należy utworzyć spis i zamknąć go wraz z rozliczeniem. Do rozliczenia inwentaryzacji magazynowej wymagane jest zaoferowanie nagłówek inwentaryzacji w module Handlowo-Magazynowym **na ten sam dzień dla wszystkich powiązanych magazynów handlowych**.

! Należy pamiętać, że po zamknięciu inwentaryzacji magazynu w module Handlowo-magazynowym system blokuje możliwość wykonywania ruchów magazynowych w danym dniu (nie można wystawiać dokumentów).

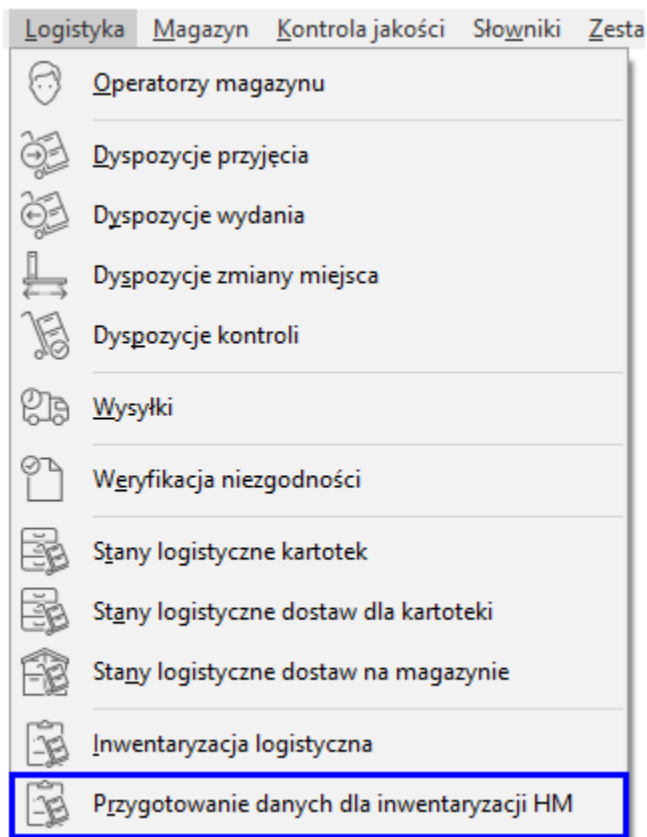
Inwentaryzacja księgowa (w module HM) na magazynach handlowych powiązanych z magazynem logistycznym może być poprzedzona inwentaryzacją logistyczną (w module LOG).

Proces inwentaryzacji *Magazynu logistycznego*, analogicznie jak w przypadku magazynów obsługiwanych w module Logistyka, polega na przeprowadzeniu spisu produktów/materiałów na wszystkich miejscach składowania należących do magazynu logistycznego. Następnie podczas przeprowadzania inwentaryzacji magazynowej/księgowej w module Handlowo-Magazynowym można wykorzystać stan logistyczny do uzupełnienia stanu spisane. **Przed przepisaniem stanów logistycznych do stanów magazynowych należy uzgodnić różnice ilościowe kartotek, ma to szczególne znaczenie w przypadku inwentaryzacji magazynów logistycznych powiązanych z wieloma magazynami handlowymi.**

W tym celu udostępniona została opcja *Przygotowanie danych do inwentaryzacji HM*, opisana w dalszej części dokumentu.

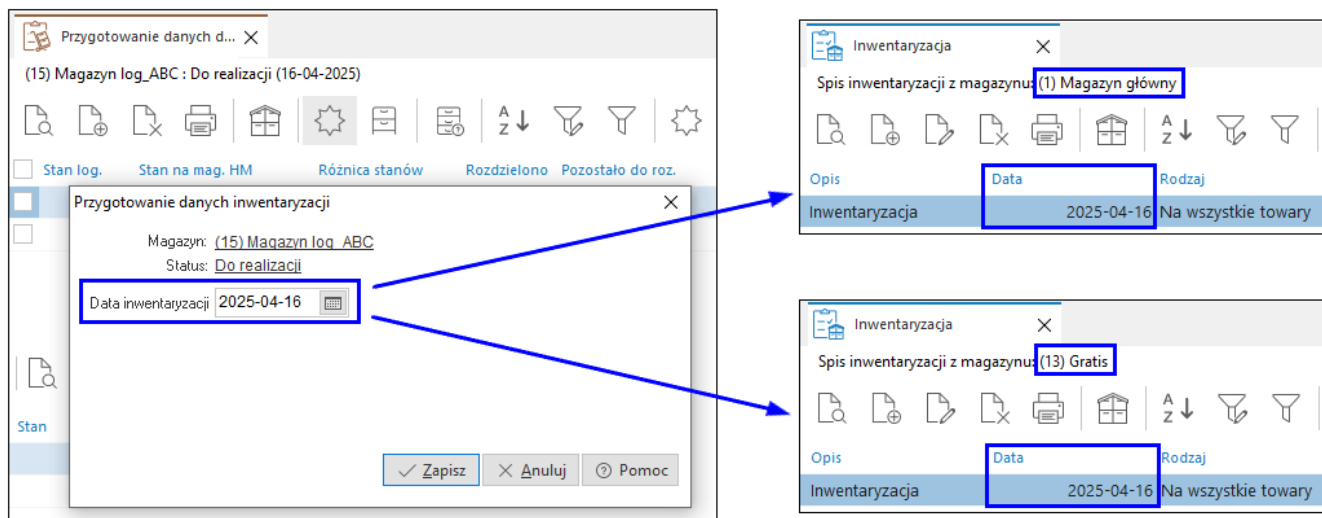
Przygotowanie danych do inwentaryzacji HM

Po wykonaniu inwentaryzacji logistycznej na magazynie logistycznym może pojawić się konieczność podziału stanu logistycznego na powiązane magazyny handlowe - np. w przypadku niedoborów należy wskazać magazyn lub magazyny, na którym zostaną one rozliczone. Do uzgodnienia stanów oraz wygenerowania na ich podstawie arkuszy spisowych w module Handlowo-magazynowym surowa opcja *Przygotowanie danych do inwentaryzacji* dostępna w menu Logistyka.



W pierwszym kroku należy dodać dane za pomocą opcji **Dodaj (F3)**. Wyświetlone zostanie okno, w którym należy wskazać datę inwentaryzacji.

! Data inwentaryzacji podana w oknie **Przygotowanie danych do inwentaryzacji** musi być taka sama z datami inwentaryzacji magazynów HM powiązanych z magazynem logistycznym. Warunkuje to poprawne wygenerowanie arkuszy spisowych w późniejszym etapie procesu.



System pobierze aktualne stany logistyczne kartotek oraz stany na magazynach HM powiązanych z inwentaryzowanym magazynem logistycznym.

Przygotowanie danych dla inwentaryzacji HM można wprowadzić jeden raz w danym dniu i jest wykonywana dla całej hali (magazynu logistycznego). Opcja *Aktualizacja stanów logistycznych* umożliwi odświeżenie prezentowanych danych, np. gdy po wygenerowaniu pozycji przygotowania wystąpi ruch na magazynie logistycznym.



W oknie głównym widoczne są dostawy logistyczne kartotek ze stanem logistycznym i sum stanów danej dostawy na powiązanych magazynach HM. W szczegółach okna prezentowany jest stan tej dostawy w podziale na magazyny handlowe.

Kolumna **Różnica stanów** prezentuje różnice pomiędzy stanem logistycznym a stanem magazynowym w HM. Jeśli ilość ta jest ujemna, oznacza to niedobór w magazynie handlowym, ilość dodatnia to nadwyżka stanu.

W przypadku wielu magazynów handlowych powiązanych z magazynem logistycznym możliwe jest rozdzielanie różnic pomiędzy magazyny handlowe. W szczegółach okna należy w kolumnie **Ilo do inw.** (Ilo do inwentaryzacji HM) wprowadzić odpowiednią ilość dla poszczególnych magazynów.

Kolumna **Rozdzielono** informuje o ilości kartoteki (stanu logistycznego) rozdzielonej pomiędzy magazyny handlowe, natomiast w kolumnie **Pozostało do roz.** (Pozostało do rozdzielania) prezentowana jest różnica pomiędzy stanem logistycznym a ilości rozdzielonej.

Przygotowanie danych d... X

(15) Magazyn log_ABC : Do realizacji (16-04-2025)

Stan log.	Stan na mag. HM	Różnica stanów	Rozdzielono	Pozostało do roz.	Indeks	Nazwa
2 042,00	2 040,00	2,00	1 787,00	255,00	0-01-04-000029	PŁYN DO MYCIA SILNIKA
120,00	610,00	-490,00	120,00	0,00	0-01-04-000030	PŁYN HAMULCOWY
450,00	450,00	0,00	450,00	0,00	0-01-04-000027	OLEJ SILNIKOWY

Stan	Ilość do inw.	Nr magazynu	Nazwa magazynu
2 040,00	1 787,00	1	Magazyn główny
0,00	0,00	13	Gratis

Za pomocą filtra **Stan do rozdzielania na magazyny HM** w oknie wyświetlone zostaną tylko pozycje wymagające określenia nadwyżki lub niedoboru.

Przygotowanie danych d... X

(15) Magazyn log_ABC : Do realizacji (16-04-2025) - Filtr: stany do rozdzielania na magazyny HM

Stan log.	Stan na mag. HM	Różnica stanów	Stan do rozdzielania na magazyny HM	Nazwa
2 042,00	2 040,00	2,00	1 787,00	0-01-04-000029 PŁYN DO MYCIA SILNIKA

Operacja rozdzielania różnic może zostać wykonana również za pomocą mechanizmu dedykowanego. Służy do tego opcja **Rozdzielenie stanów logistycznych**, gdzie należy wskazać utworzoną wcześniej procedurę definiowaną. Do działania opcji niezbędne jest posiadanie licencji na moduł Raporty i Formularze.

Przygotowanie danych d... X

(15) Magazyn log_ABC : Do realizacji (16-04-2025)

Stan log.
 Stan na mag. HM
 Różnica stanów
 Rozdzielono
 Pozostało do roz.
 Indeks
 Rozdzielenie stanów logistycznych

<input type="checkbox"/>	2 042,00	2 040,00	2,00	1 787,00	255,00	0-01-04-000029	PŁYN DO MYCIA SILNIKA
<input type="checkbox"/>	120,00	610,00	-490,00	120,00	0,00	0-01-04-000030	PŁYN HAMULCOWY
<input type="checkbox"/>	450,00	450,00	0,00	450,00	0,00	0-01-04-000027	OLEJ SILNIKOWY

Rozdzielenie stanów logistycznych X

Dla dostaw logistycznych

Wszystkich
 Zaznaczonych
 Wybranej

Za pomocą procedury

Na podstawie przygotowanych danych możliwe jest **Generowanie arkuszy spisowych** dla inwentaryzacji zaocznych w module Handlowo-magazynowym. Opcja działa po spełnieniu warunków:

- kolumna **Pozostało do roz.** nie powinna zawierać wartości (różnice stanów zostają rozdzielone na magazyny handlowe)
- w module Handlowo-Magazynowym **zaoczne zostają nagłówki inwentaryzacji** dla wszystkich magazynów powiązanych z magazynem logistycznym
- inwentaryzacje w module HM **zaoczne zostają z tą samą datą**, co przygotowanie danych do inwentaryzacji HM w module Logistyka

Po wygenerowaniu arkuszy i rozliczeniu inwentaryzacji w module Handlowo-magazynowym można przenieść przygotowane dane do archiwum.

